

Exam for the post of JUNIOR INSTRUCTOR/WELDER/WAGON Side (Mechanical) for Level-6
लेवल-6 हेतु कनिष्ठ अनुदेशक/वेल्डर/वैगन साइड (यांत्रिक) पद हेतु परीक्षा

Date / दिनांक : 18.11.2025

Time / समय : 2 Hours

Max Marks / अधिकतम अंक : 100

Q1-Q110. All questions carry 1 marks each and first attempted 100 questions answers will be evaluated. There shall be Negative marking for incorrect Answers. One third of the marks allotted for each question will be deducted for wrong answers. Indicate correct option in answers sheet. Any 100 questions out of the 110 Questions should be attempted. Candidates cannot answer more than 100 Questions.

प्रश्न 1- प्रश्न 110. सभी प्रश्न 1-1 अंक के हैं और पहले प्रयास किए गए 100 प्रश्नों के उत्तरों का मूल्यांकन किया जाएगा। गलत उत्तरों के लिए नकारात्मक अंकन होगा। प्रत्येक प्रश्न के लिए आवंटित अंकों का एक तिहाई गलत उत्तरों के लिए काटा जाएगा। उत्तर पुस्तिका में सही विकल्प दर्शाए। 110 प्रश्नों में से किन्हीं 100 प्रश्नों के उत्तर देने होंगे। अभ्यर्थी 100 से अधिक प्रश्नों के उत्तर नहीं दे सकते।

Q1 - _____ schedule form is issued to nominate Investigating Officer.

Q1 - जांच अधिकारी को नामित करने हेतु मानक प्रपत्र _____ जारी किया जाता है।

A) SF-7 /एस एफ - 7

B) SF-2 /एस एफ - 2

C) SF-5 /एस एफ - 5

D) SF-11 /एस एफ - 11

Q 2 - In which direction is Carriage Workshop Ajmer located with respect to General store depot Ajmer ?

Q 2 - जनरल स्टोर डिपो अजमेर के सन्दर्भ में कैरिज वर्कशॉप अजमेर किस दिशा में स्थित है?

A) Ajmer Station/अजमेर स्टेशन

B) Adarshnagar Station/आदर्शनगर स्टेशन

C)Both/दोनों

D)Units under question do not exist/प्रश्नगत इकाइयाँ अस्तित्व में नहीं हैं

Q 3- The Official Languages Rules 1976 do not apply to which state?

Q 3 - राजभाषा नियम 1976 किस राज्य पर लागू नहीं होता?

A) Kerala/केरल

B)Karnataka /कर्नाटक

C) Tamil Nadu/ तमिलनाडु

D)None/कोई नहीं

Q 4 -How many types of documents come under Section 3 (3) of the Official Languages Act 1963?

Q 4 - राजभाषा अधिनियम 1963 की धारा 3(3) के अंतर्गत कितने प्रकार के दस्तावेज आते हैं?

A) 3/3
B)7/7
C)9/9
D)14/14
Q 5 - When was the Official Languages Act 1963 amended?
Q 5- राजभाषा अधिनियम 1963 में कब संशोधन किया गया?
A)1967/1967
B)1963/1963
C)1964/1964
D)1965/1965
Q 6 - Which is the official script of the official language of the Union as per Article 343?
Q 6 - अनुच्छेद 343 के अनुसार संघ की राजभाषा की आधिकारिक लिपि कौन सी है?
A) Devanagari/देवनागरी
B) Roman/रोमन
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 7- How many articles are there in Part 17 of the Constitution?
Q 7- संविधान के भाग 17 में कितने अनुच्छेद हैं?
A) 3/3
B)6/6
C)9/9
D)12/12
Q 8 - When did Parliamentary Official Language Committee formed in 1957 , give its recommendations to the president?
Q 8- 1957 में गठित संसदीय राजभाषा समिति ने राष्ट्रपति को अपनी सिफारिशें कब दीं?
A)1955/1955
B)1959/1959
C)1957/1957
D)1961/1961
Q 9 - Under whose chairmanship was the Official Language Commission constituted?
Q 9- राजभाषा आयोग का गठन किसकी अध्यक्षता में किया गया था?
A) Mahatma Gandhi/महात्मा गांधी
B) Lal Bahadur Shastri/लाल बहादुर शास्त्री
C) Rajendra Prasad /राजेंद्र प्रसाद
D) B.G. Kher/बी.जी. खेर
Q 10 - Where is the World Hindi Secretariat located?
Q 10- विश्व हिंदी सचिवालय कहाँ स्थित है?
A)New York/न्यूयॉर्क

B)Mauritius/मॉरीशस
C)New Delhi/नई दिल्ली
D)None/कोई नहीं
Q 11 -What is the periodicity of programmes on official language for use of Hindi for the official purposes of the Union?
Q 11 - संघ के राजकीय प्रयोजनों के लिए हिंदी के प्रयोग हेतु राजभाषा पर कार्यक्रमों की आवधिकता क्या है?
A)annual/वार्षिक
B)biennial /द्विवार्षिक
C)triennial/त्रिवार्षिक
D)None/कोई नहीं
Q 12 When was the Department of Official Language established?
Q 12 राजभाषा विभाग की स्थापना कब हुई?
A)1975/1975
B)1979/1979
C)1977/1977
D)1971/1971
Q 13 - The selection of electrode diameter in welding depends on?
Q 13 - वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड व्यास का चयन किस पर निर्भर करता है?
A) Surface gloss /सतह की चमक
B) Current and material thickness / करंट और मटेरियल मोटाई
C) Color of electrode /इलेक्ट्रोड का रंग
D) Position only/ केवल पोजीशन
Q 14 - How much is the current set in the Vertical/Overhead position compared to the Flat position?
Q 14 - फ्लैट पोजीशन की तुलना में वर्टिकल/ओवरहेड पोजीशन में करंट कैसा रखा जाता है?
A) Equal/समान
B) More/अधिक
C) Less/कम
D) Always Twice/हमेशा दोगुना
Q 15 -Under which Rule of DAR is Enquiry officer nominated ?
Q 15 DAR के किस नियम के तहत जाँच अधिकारी की नियुक्ति की जाती है ?
A)Rule- 4/नियम- 4
B)Rule- 5/नियम- 5
C)Rule- 9/नियम- 9
D)Rule- 10/नियम- 10

Q 16 - Full form of GIS used in incentive scheme??
Q 16 - प्रोत्साहन योजना में प्रयुक्त GIS का पूर्ण रूप क्या है??
A)Geographic Information System / भौगोलिक सूचना प्रणाली
B)Group Incentive Scheme / ग्रुप इंसेंटिव स्कीम
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 17 - Full Form of T&P?
Q 17 - टी एंड पी का पूर्ण रूप क्या है?
A)Tools and Plant / टूल्स एंड प्लांट
B)Tools and Pump / टूल्स एंड पंप
C)Train and Pump / ट्रेन एंड पंप
D)None/कोई नहीं
Q 18 -During welding following to be ensured
Q 18 - वेल्डिंग के दौरान निम्नलिखित बातों का ध्यान रखना चाहिए
A)Electric current must not pass through the bearing / विद्युत धारा बियरिंग से होकर नहीं गुजरनी चाहिए
B)Electric current must not pass through the Return clamp/ विद्युत धारा रिटर्न क्लैंप से होकर नहीं गुजरनी चाहिए
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 19- Which of the following is true?
Q 19 - निम्नलिखित में से कौन सा सही है?
A)Revenue expenditures are recurring, while capital expenditures are non-recurring/ राजस्व व्यय आवर्ती होते हैं, जबकि पूंजीगत व्यय अनावर्ती होते हैं
B)Revenue expenditures are short-term, while capital expenditures are long-term/ राजस्व व्यय अल्पकालिक होते हैं, जबकि पूंजीगत व्यय दीर्घकालिक होते हैं
C)Revenue expenditures increase the value of railway assets, while capital expenditures maintain existing assets/ राजस्व व्यय रेलवे परिसंपत्तियों के मूल्य में वृद्धि करते हैं, जबकि पूंजीगत व्यय मौजूदा परिसंपत्तियों को बनाए रखते हैं
D)Revenue expenditures are used for new infrastructure, while capital expenditures are used for operations / राजस्व व्यय का उपयोग नए बुनियादी ढाँचे के लिए किया जाता है, जबकि पूंजीगत व्यय का उपयोग परिचालन के लिए किया जाता है
Q 20 - Who Operates machine tools?
Q 20 - मशीन टूल्स का संचालन कौन करता है?
A)Machinist/मशीनिस्ट
B)Blacksmith /ब्लैकस्मिथ

C)Welder /वेल्डर
D)Fitter/फिटर
Q 21- In a workshop, an oxy-acetylene flame is used for gas welding. Which gas is the supporter of combustion?
Q 21 - एक कार्यशाला में, गैस वेल्डिंग के लिए ऑक्सी-एसिटिलीन ज्वाला का उपयोग किया जाता है। दहन में कौन सी गैस सहायक है
A)Acetylene/ एसिटिलीन
B)Nitrogen / नाइट्रोजन
C)Oxygen/ऑक्सीजन
D)Hydrogen/हाइड्रोजन
Q 22 - Required in communication (Verbal or written)?
Q 22 - संचार (मौखिक या लिखित) में आवश्यक?
A)Concreteness/ ठोसता
B)Correctness / शुद्धता
C)Coherence /सुसंगतता
D)All/सभी
Q 23 - In reference of Greasing and Oiling?
Q 23 - ग्रीसिंग और ऑइलिंग के संदर्भ में?
A)oil is a semi-solid lubricant / तेल एक अर्ध-ठोस स्नेहक है
B)Grease is a semi-solid lubricant / ग्रीस एक अर्ध-ठोस स्नेहक है
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 24 - PdM is linked with?
Q 24 - PdM किससे जुड़ा है?
A) PdM is done predetermined intervals/PdM पूर्व निर्धारित अंतराल पर किया जाता है
B) Monitoring the condition in real time/वास्तविक समय में स्थिति की निगरानी
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 25 - Which of the following is related to warranty?
Q 25 - निम्नलिखित में से क्या वारंटी से संबंधित है?
A)epidemic failure / एपिडेमिक विफलता
B)UDM / UDM
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं

Q 26 - What is the purpose of "preheating" when welding high-carbon or alloy steels?
Q 26 - उच्च-कार्बन या मिश्र धातु इस्पातों की वेल्डिंग करते समय "पूर्व-तापन" का उद्देश्य क्या है?
A) To improve the appearance of the weld/वेल्ड की बनावट में सुधार करना
B) To increase the material's strength/सामग्री की मजबूती बढ़ाना
C)To prevent hydrogen cracking and hardening/हाइड्रोजन क्रैकिंग और सख्त होने से बचाना
D)To reduce welding time/वेल्डिंग का समय कम करना
Q 27- Which of the following is true?
Q 27 - निम्नलिखित में से कौन सा सही है?
A)DPCs of NWR DEMU is done by Loco Workshop/ एनडब्ल्यूआर डीईएमयू की डीपीसी लोको वर्कशॉप द्वारा की जाती है
B)TC of NWR DEMU is done by Loco Workshop/ एनडब्ल्यूआर डीईएमयू का टीसी लोको वर्कशॉप द्वारा किया जाता है
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 28 - Digital Revolution is called?
Q 28 - डिजिटल क्रांति कहा जाता है?
A)Industry 2.0 / इंडस्ट्री 2.0
B)Industry 3.0 / इंडस्ट्री 3.0
C)Industry 4.0 / इंडस्ट्री 4.0
D)Industry 5.0 / इंडस्ट्री 5.0
Q 29 - Full Form OF HRMS?
Q 29 - HRMS का पूर्ण रूप क्या है?
A)Human Resource Management System/ ह्यूमन रिसोर्स मैनेजमेंट सिस्टम
B)Human Resource and Material Supply/ ह्यूमन रिसोर्स एंड मैटेरियल सप्लाई
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 30 - PH 42 is linked to?
Q 30 - PH 42 किससे जुड़ा है?
A)M&P / एम एंड पी
B)IRSP / आईआरएसपी
C)RSP/ आरएसपी
D)Modernization / मॉडर्नाइजेशन
Q 31 - IMS combines following systems?

Q 31 - आई.एम.एस. निम्नलिखित प्रणालियों को जोड़ता है?
A)ISO 45001 / आईएसओ 45001
B)ISO 14001 / आईएसओ 14001
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 32 - ISO 9001 is related with?
Q 32 - आईएसओ 9001 किससे संबंधित है?
A)Quality/ गुणवत्ता
B)Environment/ पर्यावरण
C)Occupational health and safety / व्यावसायिक स्वास्थ्य और सुरक्षा
D)All / सभी
Q 33 - When welding, what should always be done?
Q 33 - वेल्डिंग करते समय, क्या हमेशा किया जाना चाहिए?
A)Inspect welding cables and equipment for damage / वेल्डिंग केबल और उपकरणों की क्षति के लिए निरीक्षण करना
B)Welder's uniform should be free from oil or grease / वेल्डर की वर्दी तेल या ग्रीस से मुक्त होने चाहिए
C)Welder should stand at a dry place and wear dry gloves / वेल्डर को सूखी जगह पर खड़ा होना चाहिए और सूखे दस्ताने पहनने चाहिए
D)All / सभी
Q 34 - Full Form of CTE?
Q 34 - सीटीओ का पूर्ण रूप क्या है?
A)Consent to Establish / कंसेंट टू एस्टेब्लिश
B)Cleaning in Train examination/ क्लीनिंग इन ट्रेन एग्जामिनेशन
C)Chief Train Examiner/ चीफ ट्रेन एग्जामिनर
D)None/कोई नहीं
Q 35 - What technology has the Indian Railways implemented for the real-time tracking of wagons and coaches?
Q 35 - भारतीय रेलवे ने वैगनों और डिब्बों की वास्तविक समय पर नज़र रखने के लिए कौन सी तकनीक लागू की है?
A)GPS / GPS
B)RFID /RFID
C)Satellite imaging/ सैटेलाइट इमेजिंग
D)Mobile networks/ मोबाइल नेटवर्क
Q 36 -Wheat priced at Rs. 80 per kg and Rs. 90 per kg is mixed with a third variety in the ratio 1:3:2. If the mixture costs Rs. 75 per kg, the price per kg of the third variety is

Q 36 - 80 रुपये प्रति किलोग्राम और 90 रुपये प्रति किलोग्राम वाले गेहूँ को एक तीसरी किस्म के साथ 1:3:2 के अनुपात में मिलाया जाता है। यदि मिश्रण की कीमत 75 रुपये प्रति किलोग्राम है, तो तीसरी किस्म का प्रति किलोग्राम मूल्य क्या है?
A)90/90
B)50/50
C)80/80
D)None/कोई नहीं
Q 37 - P stands for in PDCA Cycle concept?
Q 37 - PDCA Cycle अवधारणा में P का क्या अर्थ है?
A)Plan / योजना
B)Progress / प्रगति
C)Purpose / उद्देश्य
D)Propose / प्रस्ताव
Q 38 - In case of a train parting (uncoupling while moving), what happens to the air brakes?
Q 38 - ट्रेन के अलग होने (चलते समय अलग होने) की स्थिति में, एयर ब्रेक का क्या होता है?
A)remain off/ बंद रहते हैं
B)get applied automatically/ स्वचालित रूप से लग जाते हैं
C)only apply on the rear portion / केवल पिछले हिस्से पर लगते हैं
D)All / सभी
Q 39 -5th and 6th digits in wagon number shows?
Q 39 - वैगन नंबर में 5th और 6th अंक क्या दर्शाता है?
A)Type of wagon / वैगन का प्रकार
B)Owning railway zone/ स्वामित्व रेलवे क्षेत्र
C)year of manufacturing/निर्माण वर्ष
D)None/कोई नहीं
Q 40 - Full Form of J&T?
Q 40 - जे एंड टी का पूरा नाम क्या है?
A)Jigs and Tool / जिग्स और टूल
B)Jack and Terminal / जैक और टर्मिनल
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 41 -Fillet weld gauge is used for?
Q 41 - फिलेट वेल्ड गेज का उपयोग किसके लिए किया जाता है?
A)leg length/लेग लम्बाई

B)throat thickness/थ्रोत मोटाई
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 42 - Following is Application Software?
Q 42 - निम्नलिखित एप्लीकेशन सॉफ्टवेयर है?
A)google chrome / गूगल क्रोम
B)operating system / ऑपरेटिंग सिस्टम
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 43 - Storage Devices are?
Q 43 - स्टोरेज डिवाइस कौन से हैं?
A)HDD / HDD
B)RAM / RAM
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 44 - Where is Howrah Bridge situated ?
Q 44 - हावड़ा ब्रिज कहाँ स्थित है?
A)Mumbai / मुंबई
B)Kolkata / कोलकाता
C)New Delhi / न्यू दिल्ली
D)Kerala / केरल
Q 45 - Is D&AR applicable for apprentices ?
Q 45 - क्या डी एंड ए आर प्रशिक्षुओं के लिए लागू है?
A) Yes/हाँ
B) No/नहीं
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 46 - How many sets of Privilege Pass can level-5 employees be issued in 2nd AC?
Q 46 - द्वितीय एसी में लेवल-5 कर्मचारियों को कितने सेट प्रिविलेज पास जारी किए जा सकते हैं?
A) 6/छह
B) 3/तीन
C) 4/चार
D) 5/पाँच

Q 47 - Which is not a function of the operating system?
Q 47 - कौन सा कार्य ऑपरेटिंग सिस्टम का नहीं है?
A)process management / प्रोसेस मैनेजमेंट
B)memory management / मेमोरी मैनेजमेंट
C)data management / डाटा मैनेजमेंट
D)input creation / इनपुट निर्माण
Q 48 - What should a person do if he feels 'arc flash' in the eyes during welding work?
Q 48 - वेल्डिंग कार्य के दौरान यदि कोई व्यक्ति आँखों में 'आर्क फ्लैश' (आँखों में चमक) महसूस करता है, तो उसे क्या करना चाहिए?
A)Work should be resumed immediately./तुरंत काम जारी रखना चाहिए
B)Eyes should be washed with cold water/आँखों को ठंडे पानी से धोना चाहिए
C)Eyes should be rubbed vigorously./ आँखों को ज़ोर से मलना चाहिए
D)Sit in the dark. / अँधेरे में बैठ जाना चाहिए
Q 49 - If $\cos A = 0.6$, what is the value of $\tan A$?
Q 49 - यदि $\cos A = 0.6$ है, तो $\tan A$ का मान क्या है?
A)0.4/0.4
B)0.75/0.75
C)1.33/1.33
D)None/कोई नहीं
Q 50 - Which one is CNC machine ?
Q 50 - सीएनसी मशीन कौन सी है?
A)SWL / एसडब्ल्यूएल
B)Shearing machine / शियरिंग मशीन
C)grinding machine / ग्राइंडिंग मशीन
D) None/कोई नहीं
Q 51 - Find the difference between simple interest and compound interest on a principal of Rs 2000 at 15% per annum for 2 years.
Q 51 - 2000 रुपये के मूलधन पर 2 वर्षों के लिए 15% प्रति वर्ष की दर से साधारण ब्याज और चक्रवृद्धि ब्याज के बीच अंतर ज्ञात करें
A)5/5
B)20/20
C)45/45
D)80/80
Q 52 - Included in LOC?
Q 52 - एल ओ सी में शामिल है?

A) Leave encashment payment/ अवकाश नकदीकरण भुगतान
B) TA Bills / टीए बिल्स
C) OT Bills / ओटी बिल
D) All / सभी
Q 53 - Who is competent to issue privilege pass to a Suspended Railway Employee?
Q 53 - निलंबित रेलवे कर्मचारी को विशेषाधिकार पास जारी करने के लिए कौन सक्षम है?
A) Concerned supervisor/ संबंधित पर्यवेक्षक
B) Disciplinary Authority/ अनुशासनात्मक प्राधिकारी
C) Appellate Authority/ अपीलीय प्राधिकारी
D) Controlling Authority/ नियंत्रण प्राधिकारी
Q 54 - What type of coupler is commonly used in Indian Railway freight stock (wagons)?
Q 54 - भारतीय रेलवे के मालगाड़ियों (वैगन) में आमतौर पर किस प्रकार के कपलर का उपयोग किया जाता है?
A) Screw coupling/ स्क्रू कपलिंग
B) 'H' type Tight Lock Center Buffer Coupler (CBC)/ 'H' प्रकार का टाइट लॉक सेंटर बफर कपलर (CBC)
C) E-type coupler/ E-प्रकार का कपलर
D) Janney coupler/ जैनी कपलर
Q 55 - Where is Rail Wheel Factory, Yehlnanka situated?
Q 55 - रेल पहिया कारखाना, येल्नका कहाँ स्थित है?
A) Karnataka/कर्नाटक
B) Assam/ असम
C) Gujarat/गुजरात
D) Kerala/केरल
Q 56 - Joining leave can be for _____ days
Q 56 - कार्यभार ग्रहण अवकाश _____ दिनों का हो सकता है
A) 10/दस
B) 12/बारह
C) 15/पंद्रह
D) ALL / सभी
Q 57 - How should empty gas cylinders be stored?
Q 57 - खाली गैस सिलेंडरों को कैसे संग्रहित (store) किया जाना चाहिए?
A) With full cylinders/ भरे सिलेंडरों के साथ
B) Lying down with the valve open/ लेटाकर और खुले वाल्व के साथ

C)Standing upright and labeled "EMPTY"/सीधा खड़ा करके और 'खाली' (EMPTY) लेबल लगाकर
D)Near flammable materials/ज्वलनशील सामग्री के पास
Q 58 - Krishna river in India flows through which of the following states?
Q 58 - भारत में कृष्णा नदी निम्नलिखित में से किस राज्य से होकर बहती है?
A)Uttar Pradesh / उत्तर प्रदेश
B)Haryana / हरियाणा
C)Andhra Pradesh / आंध्र प्रदेश
D)Kerala /केरल
Q 59 - What is the biggest hazard when welding in a confined space?
Q 59 - सीमित स्थान में वेल्डिंग करते समय सबसे बड़ा खतरा क्या है?
A)Noise/ शोर
B)Heat/ गर्मी
C)Accumulation of fumes and lack of oxygen/धुएं का जमा होना और ऑक्सीजन की कमी
D)Poor lighting/कम रोशनी
Q 60 - Which planet is farthest to the Sun?
Q 60 - सूर्य के सब से अधिक दूर कौन सा ग्रह है?
A)Mercury / बुध
B)Venus /शुक्र
C)Earth / पृथ्वी
D)Mars /मंगल
Q 61 - Which is correct regarding Sanctioning Power of Procurement & signing of Non- Stock demands for procurement of Rolling Stock maintenance spares?
Q 61 - रोलिंग स्टॉक रखरखाव पुर्जों की खरीद के लिए खरीद की स्वीकृति शक्ति और गैर-स्टॉक मांगों पर हस्ताक्षर करने के संबंध में कौन सा कथन सही है?
A)JAG Officer Above Rs 2 lakhs upto Rs 15 lakhs per occasion / जेएजी अधिकारी 2 लाख रुपये से अधिक से 15 लाख रुपये तक
B)Sr Scale Officer Above Rs 25000 upto Rs 5 lakhs / सीनियर स्केल अधिकारी 25000 रुपये से 5 लाख रुपये तक
C)Jr Scale Officer Up to Rs 50000 / जूनियर स्केल अधिकारी 50000 रुपये तक
D)All/सभी
Q 62 -What is the full name of TIG welding?
Q 62 - टिग वेल्डिंग का पूरा नाम क्या है?
A)Tungsten Inert Gas/ टंगस्टन इनर्ट गैस
B)Thermal Inert Gas/ थर्मल इनर्ट गैस

C)Tungsten Iron Gas/टंगस्टन आयरन गैस
D)Thermal Iron Gas/ थर्मल आयरन गैस
Q 63 - Which is correct?
Q 63 - कौन सा सही है?
A)IREPS is the internal system / IREPS आंतरिक प्रणाली है
B)UDM is public-facing e-procurement portal / UDM एक सार्वजनिक ई-खरीद पोर्टल है
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 64 - Where is ultrasonic welding used?
Q 64 - अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग का प्रयोग कहाँ होता है?
A)Wood / लकड़ी
B)Plastic / प्लास्टिक
C)Stone/पत्थर
D)None/कोई नहीं
Q 65 -Who is the head of Commercial department in Zonal Railways?
Q 65 - जोनल रेलवे में वाणिज्यिक विभाग का प्रमुख कौन है?
A)PCMM/पीसीएमएम
B)PCPO/पीसीपीओ
C)PCCM/पीसीसीएम
D)None/कोई नहीं
Q 66 - Full Form of DSC?
Q 66 - DSC का पूरा नाम क्या है?
A)Digital Signature Certificate/डिजिटल हस्ताक्षर प्रमाणपत्र
B)Draft Submitted Certificate/ड्राफ्ट प्रस्तुत प्रमाण पत्र
C)Draft Signed Certificate/ड्राफ्ट हस्ताक्षरित प्रमाणपत्र
D)None/कोई नहीं
Q 67 - Spot welding is an example of what?
Q 67 - स्पॉट वेल्डिंग किसका उदाहरण है?
A) Arc welding/आर्क वेल्डिंग
B) Resistance welding/रेजिस्टेंस वेल्डिंग
C) Gas welding/गैस वेल्डिंग
D) None/कोई नहीं
Q 68 -What is the biggest advantage of laser welding?

Q 68 - लेजर वेल्डिंग में सबसे बड़ा लाभ क्या है?
A)No distortion/ बिना विकृति
B)More Smoke/ धुआँ अधिक
C)More slag/ स्लैग अधिक
D)Slower speed/धीमी गति
Q 69 -What are the biggest disadvantages of TIG welding?
Q 69 - TIG वेल्डिंग का सबसे बड़ा नुकसान क्या है?
A)Slow speed/ धीमी गति
B)poor quality / कम गुणवत्ता
C)high slag / ज्यादा स्लैग
D)high smoke / ज्यादा धुआँ
Q 70 -Plasma arc welding is based on?
Q 70 -प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग किस पर आधारित है?
A)Ionized gas/आयनाइज्ड गैस
B)Flux /फ्लक्स
C)Liquid metal /तरल धातु
D)None/कोई नहीं
Q 71 - Which Shall be Followed ?
Q 71 - किसका अनुसरण किया जाना चाहिए?
A)Timely disposal of rejected items which are out of warranty through DS8/ डीएस8 के माध्यम से वारंटी से बाहर अस्वीकृत वस्तुओं का समय पर निपटान
B)Timely raising warranty claim/ समय पर वारंटी दावा प्रस्तुत करना
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 72 - MIG welding is suitable for which?
Q 72 - MIG वेल्डिंग किस के लिए उपयुक्त है?
A)Aluminum / एल्युमिनियम
B)stainless steel/ स्टेनलेस स्टील
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 73 - Which gas is commonly used in TIG welding?
Q 73 - TIG वेल्डिंग में सामान्यतः कौन सी गैस प्रयोग होती है?

A)Argon / आर्गन
B)Hydrogen / हाइड्रोजन
C)Oxygen / ऑक्सीजन
D)Nitrogen /नाइट्रोजन
Q 74 - Which module is not a part of WISE?
Q 74 - कौन सा मॉड्यूल WISE का हिस्सा नहीं है?
A)RS Failure (OMRS) / आरएस विफलता (ओएमआरएस)
B)Material Module / मटेरियल माड्यूल
C) RS Modification Module / आरएस मोडिफिकेशन माड्यूल
D) Bogie Frame Condemnation Module / बोगी फ्रेम कंडेमनेशन मॉड्यूल
Q 75 - Which gas is mostly used in MAG welding?
Q 75 - MAG वेल्डिंग में कौन सी गैस का ज्यादातर प्रयोग होता है?
A)CO ₂ / CO ₂
B)Hydrogen / हाइड्रोजन
C)Helium /हीलियम
D)Nitrogen/नाइट्रोजन
Q 76 - What is travel angle in welding?
Q 76 - वेल्डिंग में ट्रेवल एंगल क्या है?
A)The angle of the welding torch or electrode from the direction of travel /यात्रा की दिशा से वेल्डिंग टॉर्च या इलेक्ट्रोड का कोण
B)The angle of the electrode or wire relative to the joint/ जोड़ के सापेक्ष इलेक्ट्रोड या तार का कोण
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 77 - What does 1 mean in electrode E7018?
Q 77 - इलेक्ट्रोड E7018 में 1 का अर्थ क्या है?
A)Current type/ करंट प्रकार
B)Position / पोजीशन
C)Coating type / कोटिंग प्रकार
D)None/कोई नहीं
Q 78 - Upto which Level of employees, a Sr Scale officer can impose penalty and which kind of penalties ?
Q 78 -Sr.scale अधिकारी किस लेवल तक के कर्मचारियों को और कौन सी शास्ती अधिरोपीत कर सकते हैं ?
A)Upto Level-4 and penalties 1-to 6/लेवल 4 तक एवं पेनल्टी 1 से 6
B)Upto Level-5 and penalties 1-to 6/लेवल 5 तक एवं पेनल्टी 1 से 6

C)Upto Level-6 and penalties 1-to 5/लेवल 6 तक एवं पेनल्टी 1 से 5
D)Upto Level-7 and penalties 1-to 5/लेवल 7 तक एवं पेनल्टी 1 से 5
Q 79 - Admin Approval Powers linked with PH 41?
Q 79 - PH 41 से जुड़ी प्रशासकीय अनुमोदन शक्तियां हैं?
A)JAG upto 10 lakhs / जेएजी 10 लाख तक
B)CWM up to 20 lakhs / सीडब्ल्यूएम 20 लाख तक
C)PCME up to Rs 2 crore / पीसीएमई 2 करोड़ तक
D)All/सभी
Q 80 - Which is correct regarding Sanction of estimate and administrative approval for work chargeable to revenue?
Q 80 - राजस्व प्रभार्य कार्य के लिए अनुमान की स्वीकृति और प्रशासनिक अनुमोदन के संबंध में कौन सा कथन सही है?
A)JAG full power / जेएजी पूर्ण शक्ति
B)CWM full power / सीडब्ल्यूएम पूर्ण शक्ति
C)PCME full power / पीसीएमई पूर्ण शक्ति
D)All/सभी
Q 81 - Full Form of IGBT?
Q 81 - IGBT का पूर्ण रूप क्या है?
A)Insulated Gate Bipolar Transistor/ इंसुलेटेड गेट बाइपोलर ट्रांजिस्टर
B)Inspector General of Bombay Traffic/ इंस्पेक्टर जनरल ऑफ़ बॉम्बे ट्रैफिक
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 82 - What will happen if the welding speed is high?
Q 82 - वेल्डिंग की स्पीड ज्यादा होने पर क्या होगा?
A)The weld will become thinner / वेल्ड पतला होगा
B)The weld will become wider / वेल्ड चौड़ा होगा
C)The weld will become deeper / वेल्ड गहरा होगा
D)The weld will become stronger/वेल्ड मजबूत होगा
Q 83 - Full Form of CTRB?
Q 83 - सीटीआरबी का पूर्ण रूप क्या है?
A)Controlled Temperature Roller Bearing /कंट्रोल्ड टेंपरेचर रोलर बेयरिंग
B)Cartridge Tapered Roller Bearing /कार्ट्रिज टेपर्ड रोलर बेयरिंग
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं

Q 84 - Which one is a Wagon Workshop?
Q 84 - इनमें से कौन सा वैगन वर्कशॉप है?
A)ADLW / ADLW
B)BKN WS / BKN WS
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 85 - LASER can be used for?
Q 85 - लेजर का इस्तेमाल किया जा सकता है ?
A)Cutting/कटिंग
B)Welding/वेल्डिंग
C)DeRusting/रस्ट हटाना
D)All/सभी
Q 86 - Store Depot available in Ajmer?
Q 86 - अजमेर में स्टोर डिपो उपलब्ध है?
A)BGC / BGC
B)GSD /GSD
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 87 - Training Institutes are ?
Q 87 - प्रशिक्षण संस्थान हैं?
A)ADLW / ADLW
B)BTC / BTC
C)AICW / AICW
D)All/सभी
Q 88 - What will happen if the arc length is too short?
Q 88 - आर्क लंबाई बहुत कम होने पर क्या होगा?
A)The arc will be extinguished/आर्क बुझ जाएगा
B)The weld will be strong/वेल्ड मजबूत होगा
C) The slag will be clean/स्लैग साफ होगा
D) The weld will be dark/वेल्ड गहरा होगा
Q 89 - Responsibilities of a Supervisor?
Q 89 - पर्यवेक्षक की जिम्मेदारियां हैं?
A)Ensure staff safety / कर्मचारियों की सुरक्षा सुनिश्चित करें
B)Ensuring punctuality in attendance, discipline / उपस्थिति में समय की पाबंदी, अनुशासन सुनिश्चित करना
C)Ensure Good Housekeeping / अच्छी गृह व्यवस्था सुनिश्चित करें

D)All/सभी
Q 90 - Testing methods are?
Q 90 - परीक्षण विधियाँ हैं?
A)DPT / DPT
B)MPI / MPI
C)Magnaflux / मैग्नाफ्लक्स
D)All/सभी
Q 91 - Meghalaya is situated in which direction in india?
Q 91 - मेघालय भारत में किस दिशा में स्थित है?
A)North / उत्तर
B)South / दक्षिण
C)East / पूर्व
D)West / पश्चिम
Q 92 - Which one is not a Gas welding?
Q 92 - इनमें से कौन सी गैस वेल्डिंग नहीं है?
A)MIG / MIG
B)MAG /MAG
C)Resistance welding / रेजिस्टेंस वेल्डिंग
D)TIG /TIG
Q 93 - Meaning of "antonyms"?
Q 93 - Meaning of "antonyms"?
A) Short form / Short form
B)Similar /Similar
C)Opposite /Opposite
D)None/None
Q 94 - Who is authorized to drive the train?
Q 94 - ट्रेन चलाने के लिए कौन अधिकृत है?
A)Loco pilot / लोको पायलट
B)Assistant loco pilot / सहायक लोको पायलट
C)guard /गार्ड
D)All / सभी
Q 95- Which of the following is true?
Q 95 - निम्नलिखित में से कौन सा सही है?
A)Dismissal from Service-Employees not eligible for Govt Service / सेवा से बर्खास्तगी-कर्मचारी सरकारी सेवा के लिए पात्र नहीं

B)Removal from Service- Employees not eligible for Govt Service/ सेवा से निष्कासन-कर्मचारी सरकारी सेवा के लिए पात्र नहीं
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 96 - The Factories Act, 1948 ensures?
Q 96 - फैक्टरीज एक्ट 1948 निम्न को सुनिश्चित करता है?
A)Proper disposal of waste/ कचरे का उचित निपटान
B)fire safety measures / अग्नि सुरक्षा उपाय
C)welfare /कल्याण
D)All / सभी
Q 97 - What is the purpose of an earth clamp in an arc welding machine?
Q 97 - आर्क वेल्डिंग मशीन में 'अर्थ क्लैप' (Earth Clamp) का उद्देश्य क्या है?
A)To protect the machine from electric shock/ मशीन को बिजली के झटके से बचाना
B)To ensure the flow of current back to complete the welding circuit/ वेल्डिंग सर्किट को पूरा करने के लिए करंट का वापस प्रवाह सुनिश्चित करना
C)To hold the welding rod/ वेल्डिंग रॉड को पकड़ना
D)To cool the machine/मशीन को ठंडा करना
Q 98 - Full Form of STR?
Q 98 - एस टी आर का पूर्ण रूप क्या है?
A)Schedule of Technical Requirements / शेड्यूल ऑफ़ टेक्निकल रिक्वायरमेंट्स
B)Specific Teaching Rate / स्पेसिफिक टीचिंग रेट
C)Schedule Train Run / शेड्यूल ट्रेन रन
D)None/कोई नहीं
Q 99 - What color is the paint on an oxygen cylinder?
Q 99 - ऑक्सीजन सिलेंडर पर किस रंग का पेंट होता है?
A)Red / लाल
B)Yellow / पीला
C)Blue /नीला
D)Black/काला
Q 100 - UDM can be used for?
Q 100 - UDM का उपयोग किया जा सकता है?
A)Activity related to rejected material/अस्वीकृत सामग्री से संबंधित गतिविधि

B)Generation of gate pass for material issued/जारी की गई सामग्री के लिए गेट पास तैयार करना
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 101 - A die is thrown thrice. The probability of getting an odd number each time is:
Q 101 - एक पासे को तीन बार उछाला जाता है। हर बार विषम संख्या आने की प्रायिकता है:
A)0.125/0.125
B)0.5/0.5
C)0.0625/0.0625
D)0.75/0.75
Q 102 - Upto which Level of employees, a Sr Scale officer (holding independent charge) can impose penalty and which kind of penalties ?
Q 102 -Sr.scale अधिकारी (स्वतंत्र प्रभार) किस लेवल तक के कर्मचारियों को और कौन सी शास्ती अधिरोपीत कर सकते हैं ?
A)Upto Level-4 and penalties 1-to 6/लेवल 4 तक एवं पेनल्टी 1 से 6
B)Upto Level-5 and penalties 1-to 6/लेवल 5 तक एवं पेनल्टी 1 से 6
C)Upto Level-6 and penalties 1-to 5/लेवल 6 तक एवं पेनल्टी 1 से 5
D)All classes of non gazetted staff and penalties 1-to 6/सभी श्रेणियों के अराजपत्रित कर्मचारी एवं पेनल्टी 1 से 6
Q 103 - Which Assemblies are related to VB?
Q 103 - कौन सी एसेंबलीज VB से संबंधित हैं?
A)ETBU / ETBU
B)FSDS / FSDS
C)CCTV/ CCTV
D)All/सभी
Q 104 - Following are for implementing environmental laws?
Q 104 - पर्यावरण कानूनों को लागू करने के लिए निम्नलिखित हैं?
A)CPCB/CPCB
B)SPCB/SPCB
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 105 - Which are related to process improvement?
Q 105 - कौन से प्रक्रिया सुधार से संबंधित हैं?
A)5S/ 5S
B)Kaizen/ काइज़न
C)TQM / TQM
D)All / सभी
Q 106 - Which factor most affects weld quality?

Q 106 - कौन सा कारक वेल्ड की गुणवत्ता को सबसे अधिक प्रभावित करता है?
A)The welder's experience/ वेल्डर का अनुभव
B)Selection of the correct welding procedure and parameters/ सही वेल्डिंग प्रक्रिया और पैरामीटर्स का चयन
C)The temperature of the work area/कार्य क्षेत्र का तापमान
D)The color of the machine /मशीन का रंग
Q 107 - Centre of Excellence (CoE) includes?
Q 107 - उत्कृष्टता केंद्र (सीओई) में शामिल है?
A)Availability of optimum number of material handling and storage facilities / सामग्री हैंडलिंग और भंडारण सुविधाओं की इष्टतम संख्या की उपलब्धता
B)Availability of automatic and computerized gauges and test stand / स्वचालित और कम्प्यूटरीकृत गेज और परीक्षण स्टैंड की उपलब्धता
C)Availability of all manuals and instructions / सभी मैनुअल और निर्देशों की उपलब्धता
D)All/सभी
Q 108 - A, B, and C can complete a piece of work in 9, 6 and 12 days respectively. Working together, they will complete the work in _____ days
Q 108 - A, B और C एक काम को क्रमशः 9, 6 और 12 दिनों में पूरा कर सकते हैं। एक साथ काम करते हुए, वे काम को _____ दिनों में पूरा कर लेंगे
A)3.43/3.43
B)3.27/3,27
C)2.77/2,77
D)1.71/1.71
Q 109 - Misappropriation of POH Costing occurs due to ?
Q 109 - पीओएच लागत का दुर्विनियोजन निम्नलिखित कारणों से होता है
A)More material Rejection / अधिक सामग्री रिजेक्शन
B)More monthly Outturn / अधिक मासिक आउट टर्न
C)Both/दोनों
D)None/कोई नहीं
Q 110 - Under which DAR rule an Appeal can be made ?
Q 110 - डीएआर के किस नियम के तहत अपील की जा सकती है?
A)Rule- 4/नियम- 4
B)Rule- 5/नियम- 5
C)Rule- 9/नियम- 9
D)Rule- 18/नियम- 18

