

परीक्षार्थियों के लिए महत्वपूर्ण निर्देश

Important Instructions for Candidates

1. लिखित परीक्षा के लिए समय 2 घण्टे का होगा, जिसके लिए प्रश्न पत्र 100 अंकों का होगा।

The written examination will be of 2 hours duration and the question paper will be of 100 marks.

2. प्रश्न पत्र 100% वस्तुनिष्ठ किस्म (Objective type question) के हैं, जिसमें सभी प्रश्न केवल बहु-विकल्प (Multiple choice) के हैं।

The question paper is 100% objective type, in which all questions are only multiple-choice.

3. परीक्षा में 110 प्रश्न हैं (राजभाषा नीति से सम्बन्धित 10 वैकल्पिक प्रश्नों सहित) क्योंकि प्रश्न पत्र में 10 प्रतिशत राजभाषा नीति सम्बन्धी प्रश्न अनिवार्य रूप से रखे जाने का प्रावधान है। अतः 10 प्रश्न राजभाषा नीति सम्बन्धित रखे गये हैं जो वैकल्पिक हैं। परीक्षा में दिये गये 110 प्रश्नों में से कोई भी 100 प्रश्न हल कर सकते हैं।

The exam contains 110 questions (including 10 optional questions related to the Official Language Policy). As per policy, 10% questions on Official Language are mandatory to be included. Hence, 10 questions related to Official Language Policy are provided, which are optional. Out of the 110 given questions, candidates may attempt any 100.

4. इस चयन में ऋणात्मक अंकन पद्धति नहीं अपनायी जायेगी अर्थात् प्रत्येक सही उत्तर का 01 अंक दिया जायेगा एवं गलत उत्तर का कोई अंक नहीं दिया जायेगा।

There will be no negative marking in this selection. Each correct answer will carry 1 mark and no marks will be deducted for wrong answers.

5. प्रश्न पत्र/उत्तर कुंजी में यदि कोई प्रश्न/उत्तर गलत है और उसे रद्द (Cancelled) किया जाता है, तो किसी भी परीक्षार्थी को कोई अंक नहीं दिया जायेगा, चाहे प्रश्न हल किया हो या नहीं किया हो।

If any question/answer in the question paper/answer key is found incorrect and is cancelled, no marks will be awarded to any candidate, whether they attempted that question or not.

Exam for the post of JE WAGON RANKER in Mechanical Department Pay Matrix Level-6

Date: 18.11.2025

Time: 2 Hours

Max Marks: 100

Q1-Q110. All questions carry 1 mark each and the first attempted 100 questions will be evaluated. Indicate the correct option in the answer sheet. Any 100 questions out of the 110 questions should be attempted. Candidates cannot answer more than 100 questions. There shall be no negative marking for incorrect answers.

प्रश्न 1 से 110 तक सभी प्रश्न 1-1 अंक के हैं और पहले प्रयास किये गए 100 प्रश्नों के उत्तरों का मूल्यांकन किया जाएगा। उत्तर पुस्तिका में सही विकल्प दर्शाएँ। 110 प्रश्नों में से किसी भी 100 प्रश्नों के उत्तर देना अनिवार्य है। अभ्यर्थी 100 से अधिक प्रश्नों के उत्तर नहीं दे सकते। गलत उत्तरों के लिए कोई नकारात्मक अंकन नहीं किया जाएगा।

1. The main function of a bogie in a wagon is —

1. वैगन में बोगी का मुख्य कार्य है —

- A) Support the load and provide flexibility / भार को संभालना और लचीलापन प्रदान करना
- B) Only to provide braking / केवल ब्रेक लगाने के लिए
- C) Carry air brake system only / केवल एयर ब्रेक प्रणाली को वहन करने के लिए
- D) Reduce coupling height / कपलिंग की ऊँचाई कम करने के लिए

2. CBC in wagons stands for —

2. वैगन में CBC का अर्थ है —

- A) Central Bearing Coupler / सेंट्रल बेयरिंग कपलर
- B) Centre Buffer Coupler / सेंटर बफर कपलर
- C) Coupler Buffer Connection / कपलर बफर कनेक्शन
- D) Central Brake Coupler / सेंट्रल ब्रेक कपलर

3. The wheel base of a bogie wagon refers to —

3. बोगी वैगन का व्हील बेस किसे कहते हैं —

- A) Distance between two wheels / दो पहियों के बीच की दूरी
- B) Distance between bogie centres / बोगी केंद्रों के बीच की दूरी
- C) Diameter of wheel / पहिये का व्यास
- D) Axle to bogie frame gap / एक्सल से बोगी फ्रेम का अंतर

4. POH (Periodic Overhaul) of BVZI wagon is carried out after —

4. BVZI वैगन का पीओएच (नियतकालिक ओवरहाल) कितने समय बाद किया जाता है —

- A) 6 months / 6 महीने
- B) 9 months / 9 महीने
- C) 12 months / 12 महीने
- D) 24 months / 24 महीने

5. In air brake system, the main component that stores compressed air is —

5. एयर ब्रेक प्रणाली में संपीड़ित वायु को संग्रहीत करने वाला मुख्य भाग है —

- A) Distributor valve / डिस्ट्रिब्यूटर वाल्व
- B) Brake cylinder / ब्रेक सिलेंडर
- C) Auxiliary reservoir / सहायक रिजर्वायर
- D) Control valve / नियंत्रण वाल्व

6. The type of bearing used in wagon axle box is —

6. वैगन एक्सल बॉक्स में प्रयुक्त बेयरिंग का प्रकार है —

- A) Ball bearing / बॉल बेयरिंग
- B) cartridge taper roller bearing / कार्ट्रिज टेपर रोलर बेयरिंग
- C) Journal bearing / जर्नल बेयरिंग
- D) Needle bearing / नीडल बेयरिंग

7. POH of wagon is done at —

7. वैगन का पीओएच कहाँ किया जाता है —

- A) Coaching depot / कोचिंग डिपो
- B) Wagon depot / वैगन डिपो
- C) Workshop / वर्कशॉप
- D) Running shed / रनिंग शेड

8. The standard wheel diameter of a BG wagon (new) is —

8. ब्रॉड गेज वैगन का नया पहिया व्यास होता है —

- A) 1000 mm / 1000 मिमी
- B) 914 mm / 914 मिमी
- C) 840 mm / 840 मिमी
- D) 875 mm / 875 मिमी

9. Slack adjuster in brake rigging is used for —

9. ब्रेक रिगिंग में स्लैक एडजस्टर का उपयोग किया जाता है —

- A) Applying brake / ब्रेक लगाने के लिए
- B) Releasing brake / ब्रेक छोड़ने के लिए
- C) Adjusting brake block clearance / ब्रेक ब्लॉक क्लियरेंस समायोजित करने के लिए
- D) Reducing air pressure / वायु दाब घटाने के लिए

10. WHAT IS THE MAXIMUM PERIOD FOR WHICH A RAILWAY SERVANT CAN BE REDUCED TO A LOWER STAGE IN THE TIME SCALE OF PAY AS A MINOR PENALTY?

10. सदस्य को किस अधिकतम अवधि के लिए समय-मान पैमाने में नीचे स्तर पर रखा जा सकता है, एक छोटे दंड के रूप में?

- A) 1 YEAR / 1 वर्ष
- B) 2 YEARS / 2 वर्ष
- C) 3 YEARS / 3 वर्ष
- D) 5 YEARS / 5 वर्ष

11. CBC knuckle is made of —

11. CBC नकल किस धातु से बनी होती है —

- A) Mild steel / माइल्ड स्टील
- B) Alloy steel / मिश्र धातु स्टील
- C) Cast iron / ढलवा लोहा
- D) Aluminium / एल्युमिनियम

12. Distributor Valve (DV) controls —

12. डिस्ट्रिब्यूटर वाल्व (DV) नियंत्रित करता है —

- A) Brake cylinder pressure / ब्रेक सिलेंडर दबाव
- B) Reservoir pressure / रिज़र्वायर दबाव
- C) Brake pipe pressure / ब्रेक पाइप दबाव
- D) Both A and B / दोनों A और B

13. The air brake pressure in brake pipe is normally —

13. ब्रेक पाइप में सामान्य वायु दाब होता है —

- A) 3.5 kg/cm² / 3.5 किग्रा/सेमी²
- B) 5.0 kg/cm² / 5.0 किग्रा/सेमी²
- C) 6.0 kg/cm² / 6.0 किग्रा/सेमी²
- D) 10 kg/cm² / 10 किग्रा/सेमी²

14. Yoke in wagon is part of —

14. वैगन में योके किसका भाग है —

- A) Brake rigging / ब्रेक रिगिंग
- B) Coupler system / कपलर प्रणाली
- C) Suspension / सस्पेंशन
- D) Draft gear / ड्राफ्ट गियर

15. The function of draft gear in CBC is —

15. CBC में ड्राफ्ट गियर का कार्य है —

- A) Coupling locking / कपलिंग लॉकिंग
- B) Absorb buff and draft forces / बफ और ड्राफ्ट बलों को अवशोषित करना
- C) Holding coupler head / कपलर हेड को पकड़ना
- D) Braking / ब्रेक लगाना

16. Side bearer in bogie provides —

16. बोगी में साइड बेयरर प्रदान करता है —

- A) Vertical load support / ऊर्ध्वाधर भार समर्थन
- B) Lateral stability / पार्श्व स्थिरता
- C) Longitudinal movement / अनुदैर्घ्य गति
- D) None / कोई नहीं

17. Hot box detector is used to detect —

17. हॉट बॉक्स डिटेक्टर का प्रयोग किसका पता लगाने के लिए होता है —

- A) Overheated bearings / अधिक गरम बेयरिंग
- B) Brake failure / ब्रेक विफलता
- C) Axle misalignment / एक्सल विसंरेखण
- D) Loose coupling / ढीली कपलिंग

18. Axle journal surface should be —

18. एक्सल जर्नल की सतह कैसी होनी चाहिए —

- A) Rough / खुरदरी
- B) Smooth and hard / चिकनी और कठोर
- C) Soft / मुलायम
- D) Threaded / धागेदार

19. Fitment of brake block on wheel tread should have —

19. ब्रेक ब्लॉक को पहिये पर फिट करते समय होना चाहिए —

- A) Full contact / पूर्ण संपर्क
- B) Partial contact / आंशिक संपर्क
- C) No contact / कोई संपर्क नहीं
- D) Loose fitting / ढीला फिटिंग

20. LHB type means —

20. LHB प्रकार का अर्थ है —

- A) Light Height Box / लाइट हाइट बॉक्स
- B) Linke Hofmann Busch design / लिनके हॉफमैन बुश डिजाइन
- C) Local Heavy Bogie / लोकल हैवी बोगी
- D) Low Height Brake / लो हाइट ब्रेक

21. The main purpose of a brake cylinder is —

21. ब्रेक सिलेंडर का मुख्य उद्देश्य है —

- A) To convert air pressure into mechanical force / वायु दाब को यांत्रिक बल में परिवर्तित करना
- B) To store compressed air / संपीड़ित वायु को संग्रहीत करना
- C) To control air pressure / वायु दाब को नियंत्रित करना
- D) To lubricate brake rigging / ब्रेक रिगिंग को चिकनाई देना

22. The component that connects the wagon body and bogie is —

22. वैगन बॉडी और बोगी को जोड़ने वाला भाग है —

- A) Centre pivot / सेंटर पिवट
- B) Draft gear / ड्राफ्ट गियर
- C) Side bearer / साइड बेयरर
- D) Coupler / कपलर

23. The clearance between brake block and wheel tread should be —

23. ब्रेक ब्लॉक और व्हील ट्रेड के बीच की क्लियरेंस होनी चाहिए —

- A) 1–2 mm / 1–2 मिमी
- B) 3–5 mm / 3–5 मिमी
- C) 6–8 mm / 6–8 मिमी
- D) 10 mm / 10 मिमी

24. The standard track gauge of Indian Railways (BG) is —

24. भारतीय रेल का मानक ट्रैक गेज (ब्रॉड गेज) है —

- A) 1000 mm / 1000 मिमी
- B) 1435 mm / 1435 मिमी
- C) 1676 mm / 1676 मिमी
- D) 1520 mm / 1520 मिमी

25. The full form of BOXN wagon is —

25. BOXN वैगन का पूर्ण रूप है —

- A) Bogie Open High Speed / बोगी ओपन हाई स्पीड
- B) Bogie Open Steel / बोगी ओपन स्टील
- C) Bogie Open Air Brake / बोगी ओपन एयर ब्रेक
- D) Bogie Open with Air Brake and High Speed / बोगी ओपन एयर ब्रेक और हाई स्पीड

26. The braking system used in most wagons is —

26. अधिकांश वैगनों में प्रयुक्त ब्रेक प्रणाली है —

- A) Vacuum brake / वैक्यूम ब्रेक
- B) Air brake / एयर ब्रेक
- C) Hydraulic brake / हाइड्रोलिक ब्रेक
- D) Mechanical brake / मैकेनिकल ब्रेक

27. WHICH OF THE FOLLOWING IS A MAJOR PENALTY UNDER THE DAR RULES?

27. DAR नियमों के अनुसार निम्नलिखित में से कौन सा एक बड़ा दंड है?

- A) WITHHOLDING OF INCREMENT / वेतन वृद्धि रोकना
- B) REDUCTION TO A LOWER STAGE IN THE TIME SCALE OF PAY / समय-मान पैमाने में नीचे पदावर्तित
- C) REMOVAL FROM SERVICE / सेवा से हटाना
- D) WITHHOLDING OF PROMOTION / पदोन्नति रोकना

28. WHICH RULE OF THE RAILWAY SERVANTS (DISCIPLINE & APPEAL) RULES, 1968 DEALS WITH PENALTIES?

28. 1968 के रेलवे सेवक (अनुशासन एवं अपील) नियमों में दंड से संबंधित कौन-सा नियम है?

- A) RULE 7 / नियम 7
- B) RULE 6 / नियम 6
- C) RULE 8 / नियम 8
- D) RULE 9 / नियम 9

29. The purpose of side frame in a bogie is —

29. बोगी में साइड फ्रेम का उद्देश्य है —

- A) To support axle box / एक्सल बॉक्स को सहारा देना
- B) To hold brake rigging / ब्रेक रिगिंग को पकड़ना
- C) To carry coupler / कपलर को वहन करना
- D) To reduce vibration / कंपन को कम करना

30. The centre pivot in wagon is used for —

30. वैगन में सेंटर पिवट का उपयोग किया जाता है —

- A) Load transfer between body and bogie / बॉडी और बोगी के बीच भार स्थानांतरण के लिए
- B) Brake connection / ब्रेक कनेक्शन के लिए
- C) Air brake passage / एयर ब्रेक पासेज के लिए
- D) Coupler movement / कपलर मूवमेंट के लिए

31. Which part absorbs buff and draft forces in a wagon?

31. वैगन में कौन सा भाग बफ और ड्राफ्ट बलों को अवशोषित करता है?

- A) Yoke / योके
- B) Draft gear / ड्राफ्ट गियर
- C) Coupler head / कपलर हेड
- D) Side bearer / साइड बेयरर

32. The bearing end cap bolts are tightened to —

32. बेयरिंग एंड कैप बोल्ट को कसने का उद्देश्य है —

- A) Prevent oil leakage / तेल रिसाव रोकना
- B) Prevent movement of bearing / बेयरिंग की गति रोकना
- C) Fix brake block / ब्रेक ब्लॉक को फिक्स करना
- D) Lock axle / एक्सल लॉक करना

33. What is the purpose of a grease nipple?

33. ग्रीस निपल का उद्देश्य क्या है?

- A) To drain grease / ग्रीस निकालने के लिए
- B) To supply grease for lubrication / चिकनाई के लिए ग्रीस आपूर्ति करने के लिए
- C) To fix cover plate / कवर प्लेट को फिक्स करने के लिए
- D) To measure oil level / तेल स्तर मापने के लिए

34. Which tool is used to check the axle alignment?

34. एक्सल संरेखण की जांच के लिए कौन सा उपकरण उपयोग किया जाता है?

- A) Spirit level / स्पिरिट लेवल
- B) Feeler gauge / फीलर गेज
- C) Straight edge / स्ट्रेट एज
- D) Vernier caliper / वर्नियर कैलिपर

35. Tool used to cut external threads —

35. बाहरी थ्रेड काटने के लिए प्रयुक्त उपकरण —

- A) Die / डाई
- B) Tap / टैप
- C) Reamer / रीमर
- D) Broach / ब्रोच

36. The process of removing unevenness from a metal surface is —

36. धातु सतह से असमानता हटाने की प्रक्रिया है —

- A) Filing / फाइलिंग
- B) Drilling / ड्रिलिंग
- C) Turning / टर्निंग
- D) Welding / वेल्डिंग

37. The reamer is used for —

37. रीमर का उपयोग किया जाता है —

- A) Cutting external threads / बाहरी थ्रेड काटने के लिए
- B) Enlarging holes to accurate size / छेद को सटीक आकार तक बड़ा करने के लिए
- C) Cutting metal / धातु काटने के लिए
- D) Welding surface / सतह वेल्डिंग के लिए

38. The hardness of a component can be tested by —

38. किसी भाग की कठोरता की जांच की जाती है —

- A) Brinell test / ब्रिनेल परीक्षण
- B) Izod test / इज़ॉड परीक्षण
- C) Fatigue test / थकान परीक्षण
- D) Creep test / क्रिप परीक्षण

39. The colour of a “Danger” signal in workshop safety is —

39. वर्कशॉप सुरक्षा में “डेंजर” संकेत का रंग होता है —

- A) Red / लाल
- B) Yellow / पीला
- C) Blue / नीला
- D) Green / हरा

40. Welding goggles are used to protect —

40. वेल्डिंग गॉगल्स का उपयोग किसकी सुरक्षा के लिए किया जाता है —

- A) Hands / हाथ
- B) Face / चेहरा
- C) Eyes / आँखें
- D) Ears / कान

41. The main purpose of painting a wagon is —

41. वैगन को पेंट करने का मुख्य उद्देश्य है —

- A) To make it attractive / उसे आकर्षक बनाना
- B) To prevent corrosion / जंग से सुरक्षा करना
- C) To reduce weight / वजन कम करना
- D) To increase friction / घर्षण बढ़ाना

42. The primer coat in painting is applied for —

42. पेंटिंग में प्राइमर कोट लगाने का उद्देश्य है —

- A) Smooth surface finish / चिकनी सतह प्राप्त करना
- B) Rust prevention and adhesion / जंग रोकना और चिपकाव बढ़ाना
- C) Final colour application / अंतिम रंग लगाने के लिए
- D) Glossy finish / चमकदार फिनिश

43. The process of joining metals by heating and adding filler material is —

43. धातुओं को गर्म करके और फिलर सामग्री जोड़कर जोड़ने की प्रक्रिया है —

- A) Welding / वेल्डिंग
- B) Riveting / रिवेटिंग
- C) Brazing / ब्रेज़िंग
- D) Soldering / सोल्डरिंग

44. In gas welding, the fuel gas commonly used is —

44. गैस वेल्डिंग में सामान्यतः प्रयुक्त ईंधन गैस है —

- A) Methane / मीथेन
- B) Acetylene / एसीटिलीन
- C) Hydrogen / हाइड्रोजन
- D) Propane / प्रोपेन

45. The oxygen cylinder in gas welding is painted —

45. गैस वेल्डिंग में ऑक्सीजन सिलेंडर को पेंट किया जाता है —

- A) Green / हरा
- B) Blue / नीला
- C) Black / काला
- D) Red / लाल

46. The process of removing sharp edges from a component is —

46. किसी भाग से नुकीले किनारे हटाने की प्रक्रिया है —

- A) Deburring / डिबारिंग
- B) Filing / फाइलिंग
- C) Turning / टर्निंग
- D) Grinding / ग्राइंडिंग

47. The correct Oxy-Acetylene flame for normal welding is —

47. सामान्य वेल्डिंग के लिए सही ऑक्सी-एसीटिलीन लौ है —

- A) Neutral flame / न्यूट्रल फ्लेम
- B) Oxidizing flame / ऑक्सीडाइजिंग फ्लेम
- C) Carburizing flame / कार्ब्युराइजिंग फ्लेम
- D) Reducing flame / रिड्यूसिंग फ्लेम

48. The tool used for measuring outside diameter of a pipe is —

48. पाइप के बाहरी व्यास को मापने के लिए प्रयुक्त उपकरण है —

- A) Vernier caliper / वर्नियर कैलिपर
- B) Micrometer / माइक्रोमीटर
- C) Steel rule / स्टील रूल
- D) Feeler gauge / फीलर गेज

49. The unit of pressure used in air brake testing is —

49. एयर ब्रेक परीक्षण में प्रयुक्त दबाव की इकाई है —

- A) kg/cm² / किग्रा/सेमी²
- B) Newton / न्यूटन
- C) Pascal / पास्कल
- D) Bar / बार

50. The wheel profile is maintained to ensure —

50. व्हील प्रोफाइल बनाए रखने का उद्देश्य है —

- A) Smooth running and safety / सुचारू चलना और सुरक्षा
- B) Weight reduction / वजन कम करना
- C) Coupler alignment / कपलर संरेखण
- D) Brake adjustment / ब्रेक समायोजन

51. The distance between the flanges of a wheel set is called —

51. एक व्हील सेट के फ्लेंजों के बीच की दूरी को कहते हैं —

- A) Wheel gauge / व्हील गेज
- B) Back to back distance / बैक टू बैक दूरी
- C) Wheel base / व्हील बेस
- D) Axle span / एक्सल स्पैन

52. The axle box housing is provided in —

52. एक्सल बॉक्स हाउजिंग दी जाती है —

- A) Side frame / साइड फ्रेम
- B) Bogie bolster / बोगी बोल्स्टर
- C) Wagon body / वैगन बॉडी
- D) Centre pivot / सेंटर पिवट

53. The main cause of hot box in wagons is —

53. वैगन में हॉट बॉक्स का मुख्य कारण है —

- A) Lack of lubrication / चिकनाई की कमी
- B) Excess grease / अधिक ग्रीस
- C) Low air pressure / कम वायु दाब
- D) Brake block wear / ब्रेक ब्लॉक घिसाव

54. RDSO stands for —

54. RDSO का पूरा नाम है —

- A) Research and Development Standards Organization / अनुसंधान और मानक संगठन
- B) Railway Design and Standard Office / रेलवे डिजाइन और मानक कार्यालय
- C) Railway Development and Safety Office / रेलवे विकास और सुरक्षा कार्यालय
- D) Research and Design Section Office / अनुसंधान और डिजाइन अनुभाग कार्यालय

55. The brake rigging transmits —

55. ब्रेक रिगिंग स्थानांतरित करता है —

- A) Air pressure / वायु दाब
- B) Mechanical force from cylinder to brake block / सिलेंडर से ब्रेक ब्लॉक तक यांत्रिक बल
- C) Compressed air / संपीड़ित वायु
- D) None / कोई नहीं

56. The brake block material is generally —

56. ब्रेक ब्लॉक का पदार्थ सामान्यतः होता है —

- A) Cast iron / ढलवा लोहा
- B) Steel / स्टील
- C) Aluminium / एल्युमिनियम
- D) Copper / तांबा

57. The axle journal diameter of BG wagon is approximately —

57. ब्रॉड गेज वैगन के एक्सल जर्नल का व्यास लगभग होता है —

- A) 130 mm / 130 मिमी
- B) 150 mm / 150 मिमी
- C) 160 mm / 160 मिमी
- D) 175 mm / 175 मिमी

58. The wheel disc is manufactured by —

58. व्हील डिस्क का निर्माण किया जाता है —

- A) Casting / कास्टिंग
- B) Forging / फोर्जिंग
- C) Machining / मशीनिंग
- D) Welding / वेल्डिंग

59. The bearing type used in modern wagons is —

59. आधुनिक वैगनों में प्रयुक्त बेयरिंग प्रकार है —

- A) Roller bearing / रोलर बेयरिंग
- B) Ball bearing / बॉल बेयरिंग
- C) Taper bearing / टेपर बेयरिंग
- D) Journal bearing / जर्नल बेयरिंग

60. The Bogie bolster supports —

60. बोगी बोल्ट्स्टर समर्थन करता है —

- A) Wagon body through centre pivot and side bearers / सेंटर पिवट और साइड बेयरर के माध्यम से वैगन बॉडी को
- B) Only brake rigging / केवल ब्रेक रिगिंग को
- C) Only axle box / केवल एक्सल बॉक्स को
- D) Only draft gear / केवल ड्राफ्ट गियर को

61. The function of side bearer in a bogie is —

61. बोगी में साइड बेयरर का कार्य है —

- A) To support wagon body / वैगन बॉडी को सहारा देना
- B) To transmit draft force / ड्राफ्ट बल स्थानांतरित करना
- C) To provide vertical cushioning / ऊर्ध्वाधर कुशनिंग प्रदान करना
- D) To connect brake rigging / ब्रेक रिगिंग जोड़ना

62. The draft gear is used for —

62. ड्राफ्ट गियर का उपयोग किया जाता है —

- A) Absorbing buffing and draw shocks / बफिंग और ड्रॉ झटकों को अवशोषित करने के लिए
- B) Coupler alignment / कपलर संरेखण
- C) Air brake operation / एयर ब्रेक संचालन
- D) Axle lubrication / एक्सल चिकनाई

63. The Centre Pivot connects —

63. सेंटर पिवट जोड़ता है —

- A) Bogie and Wagon Body / बोगी और वैगन बॉडी
- B) Axle and wheel / एक्सल और पहिया
- C) Brake lever and cylinder / ब्रेक लीवर और सिलेंडर
- D) Draft gear and yoke / ड्राफ्ट गियर और योके

64. The air brake system used in Indian wagons is —

64. भारतीय वैगनों में प्रयुक्त एयर ब्रेक प्रणाली है —

- A) Knorr / नॉर
- B) SAB WABCO / एसएबी वैबको
- C) Twin pipe system / ट्विन पाइप प्रणाली
- D) All of the above / उपरोक्त सभी

65. The control valve in air brake system controls —

65. एयर ब्रेक प्रणाली में कंट्रोल वाल्व नियंत्रित करता है —

- A) Charging and application of brakes / ब्रेक चार्जिंग और संचालन
- B) Air generation / वायु निर्माण
- C) Brake block movement / ब्रेक ब्लॉक की गति
- D) Air filter cleaning / एयर फिल्टर सफाई

66. The Auxiliary Reservoir stores —

66. सहायक रिज़र्वायर संग्रहीत करता है —

- A) Compressed air for brake application / ब्रेक संचालन हेतु संपीड़ित वायु
- B) Oil for lubrication / चिकनाई हेतु तेल
- C) Cooling water / शीतलक जल
- D) Brake fluid / ब्रेक तरल पदार्थ

67. The brake cylinder pressure for full brake application is approximately —

67. पूर्ण ब्रेक संचालन के लिए ब्रेक सिलेंडर दाब लगभग होता है —

- A) 3.6 kg/cm^2 / 3.6 किग्रा/सेमी²
- B) 5 kg/cm^2 / 5 किग्रा/सेमी²
- C) 2 kg/cm^2 / 2 किग्रा/सेमी²
- D) 1 kg/cm^2 / 1 किग्रा/सेमी²

68. The Distributor Valve (DV) function is to —

68. डिस्ट्रिब्यूटर वाल्व (DV) का कार्य है —

- A) Control air flow during braking / ब्रेकिंग के दौरान वायु प्रवाह को नियंत्रित करना
- B) Store air pressure / वायु दाब संग्रहीत करना
- C) Generate compressed air / संपीड़ित वायु उत्पन्न करना
- D) Connect couplers / कपलर जोड़ना

69. The brake pipe pressure in twin pipe system is —

69. ट्विन पाइप प्रणाली में ब्रेक पाइप का दबाव होता है —

- A) 5 kg/cm^2 / 5 किग्रा/सेमी²
- B) 6 kg/cm^2 / 6 किग्रा/सेमी²
- C) 3 kg/cm^2 / 3 किग्रा/सेमी²
- D) 7 kg/cm^2 / 7 किग्रा/सेमी²

70. The wagon identification code "BOXN" refers to —

70. "BOXN" वैगन पहचान कोड का अर्थ है —

- A) Open wagon for coal / कोयले के लिए खुला वैगन
- B) Covered wagon for parcel / पार्सल के लिए बंद वैगन
- C) Tank wagon / टैंक वैगन
- D) Flat wagon / फ्लैट वैगन

71. WHO WAS THE GOVERNOR GENERAL OF INDIA WHEN RAILWAYS WERE FIRST INTRODUCED IN INDIA?

71. भारत में रेलवे पहली बार कब शुरू हुए थे, उस समय भारत का गवर्नर जनरल कौन था?

- A) LORD RIPON / लॉर्ड रिपन
- B) LORD WILLIAM BENTICK / लॉर्ड विलियम बेंटिक
- C) LORD DALHOUSIE / लॉर्ड दलहौसी
- D) LORD CANNING / लॉर्ड कैनिंग

72. WHICH YEAR WAS THE FIRST PASSENGER TRAIN INTRODUCED IN INDIA?

72. भारत में पहली यात्री ट्रेन किस वर्ष चली?

- A) 1851 / 1851
- B) 1853 / 1853
- C) 1856 / 1856
- D) 1861 / 1861

73. WHICH IS THE OLDEST AND LARGEST RAILWAY STATION IN INDIA?

73. भारत का सबसे पुराना और सबसे बड़ा रेलवे स्टेशन कौन सा है?

- A) TRIVANDRUM RAILWAY STATION / त्रिवेंद्रम रेलवे स्टेशन
- B) HOWRAH RAILWAY STATION / हावड़ा रेलवे स्टेशन
- C) CHARBAGH RAILWAY STATION / चारबाग रेलवे स्टेशन
- D) KANPUR RAILWAY STATION / कानपुर रेलवे स्टेशन

74. WHICH FORM IS USED FOR ISSUING A MINOR PENALTY UNDER THE DAR RULES?

74. DAR नियमों के अंतर्गत एक छोटे दंड (MINOR PENALTY) जारी करने के लिए कौन-सा फॉर्म उपयोग किया जाता है?

- A) SF-1 / SF-1
- B) SF-5 / SF-5
- C) SF-11 / SF-11
- D) SF-9 / SF-9

75. The length over coupler of a standard wagon means —

75. किसी मानक वैगन की लंबाई ओवर कपलर का अर्थ है —

- A) Overall length including couplers / कपलरों सहित कुल लंबाई
- B) Distance between bogie centres / बोगी केंद्रों के बीच की दूरी
- C) Wagon body length only / केवल वैगन बॉडी की लंबाई
- D) Coupler height / कपलर की ऊँचाई

76. The hand brake is provided on —

76. हैंड ब्रेक लगाया जाता है —

- A) One end of wagon / वैगन के एक सिरे पर
- B) Both ends of wagon / वैगन के दोनों सिरों पर
- C) Bogie centre / बोगी के केंद्र पर
- D) Underframe / अंडरफ्रेम पर

77. The underframe of wagon is made of —

77. वैगन का अंडरफ्रेम बना होता है —

- A) Mild steel / माइल्ड स्टील
- B) Aluminium / एल्यूमिनियम
- C) Cast iron / ढलवा लोहा
- D) Stainless steel / स्टेनलेस स्टील

78. The safety chain in wagon is used to —

78. वैगन में सेफ्टी चेन का उपयोग किया जाता है —

- A) Prevent separation during coupling failure / कपलिंग फेल होने पर अलगाव रोकने हेतु
- B) Lock brake lever / ब्रेक लीवर लॉक करने हेतु
- C) Lift coupler / कपलर उठाने हेतु
- D) Hold brake block / ब्रेक ब्लॉक पकड़ने हेतु

79. The welding process used for wagon frame repair is mostly —

79. वैगन फ्रेम मरम्मत में सामान्यतः प्रयुक्त वेल्डिंग प्रक्रिया है —

- A) SMAW (Arc Welding) / एसएमएडब्ल्यू (आर्क वेल्डिंग)
- B) MIG / एमआईजी
- C) TIG / टीआईजी
- D) Gas welding / गैस वेल्डिंग

80. The material of air brake pipe is generally —

80. एयर ब्रेक पाइप का पदार्थ सामान्यतः होता है —

- A) Mild steel / माइल्ड स्टील
- B) PVC / पीवीसी
- C) Aluminium / एल्यूमिनियम
- D) Copper / तांबा

81. The CBC coupler consists of how many major components?

81. CBC कपलर में कितने मुख्य घटक होते हैं?

- A) 3 / 3
- B) 4 / 4
- C) 5 / 5
- D) 6 / 6

82. The yoke in CBC assembly connects —

82. CBC असेंबली में योके जोड़ता है —

- A) Coupler shank and draft gear / कपलर शैंक और ड्राफ्ट गियर
- B) Bogie and bolster / बोगी और बोल्स्टर
- C) Brake lever and cylinder / ब्रेक लीवर और सिलेंडर
- D) Axle and bearing / एक्सल और बेयरिंग

83. The knuckle in CBC performs the function of —

83. CBC में नकल का कार्य है —

- A) Locking and unlocking during coupling / कपलिंग के दौरान लॉक और अनलॉक करना
- B) Supporting brake block / ब्रेक ब्लॉक को सहारा देना
- C) Providing vertical cushioning / ऊर्ध्व कुशनिंग प्रदान करना
- D) Connecting air brake pipe / एयर ब्रेक पाइप जोड़ना

84. The draft key is used to —

84. ड्राफ्ट की का उपयोग किया जाता है —

- A) Lock the draft gear assembly / ड्राफ्ट गियर असेंबली को लॉक करने के लिए
- B) Adjust brake cylinder / ब्रेक सिलेंडर समायोजन हेतु
- C) Hold side bearer / साइड बेयरर पकड़ने हेतु
- D) Align coupler height / कपलर ऊँचाई मिलाने हेतु

85. WHICH STATE HAS THE LONGEST RAILWAY BRIDGE IN INDIA?

85. भारत में सबसे लंबा रेलवे पुल किस राज्य में है?

- A) WEST BENGAL / पश्चिम बंगाल
- B) MADHYA PRADESH / मध्य प्रदेश
- C) TAMIL NADU / तमिलनाडु
- D) KERALA / केरल

86. The wheel diameter of a BOXN wagon (new) is —

86. BOXN वैगन के नए पहिए का व्यास होता है —

- A) 920 mm / 920 मिमी
- B) 1000 mm / 1000 मिमी
- C) 840 mm / 840 मिमी
- D) 760 mm / 760 मिमी

87. The wear limit of wheel flange thickness is —

87. व्हील फ्लेंज की मोटाई की घिसावट सीमा है —

- A) 22 mm / 22 मिमी
- B) 25 mm / 25 मिमी
- C) 28 mm / 28 मिमी
- D) 30 mm / 30 मिमी

88. The gauge for Indian Broad Gauge wagon is —

88. भारतीय ब्रॉड गेज वैगन की गेज है —

- A) 1435 mm / 1435 मिमी
- B) 1520 mm / 1520 मिमी
- C) 1676 mm / 1676 मिमी
- D) 1600 mm / 1600 मिमी

89. The bearing clearance is checked using —

89. बेयरिंग क्लीयरेंस की जांच की जाती है —

- A) Feeler gauge / फीलर गेज
- B) Vernier caliper / वर्नियर कैलिपर
- C) Micrometer / माइक्रोमीटर
- D) Steel rule / स्टील रूल

90. WHO HAS BEEN APPOINTED AS THE NEW UNION MINISTER OF RAILWAYS?

90. नया केंद्रीय रेल मंत्री कौन नियुक्त किए गए हैं?

- A) PIYUSH GOYAL / पीयूष गोयल
- B) NIRMALA SITHARAMAN / निर्मला सीतारमण
- C) ASHWINI VAISHNAW / अश्विनी वैष्णव
- D) MUKHTAR ABBAS NAQVI / मुख्तार अब्बास नकवी

91. The maximum permissible brake cylinder leakage during test is —

91. परीक्षण के दौरान अनुमेय अधिकतम ब्रेक सिलेंडर लीकेज है —

- A) 0.1 kg/cm² in 5 min / 0.1 किग्रा/सेमी² प्रति 5 मिनट
- B) 0.2 kg/cm² in 5 min / 0.2 किग्रा/सेमी² प्रति 5 मिनट
- C) 0.3 kg/cm² in 5 min / 0.3 किग्रा/सेमी² प्रति 5 मिनट
- D) 0.4 kg/cm² in 5 min / 0.4 किग्रा/सेमी² प्रति 5 मिनट

92. The hand brake wheel is used to —

92. हैंड ब्रेक व्हील का उपयोग किया जाता है —

- A) Apply brakes manually / ब्रेक को मैनुअली लगाने हेतु
- B) Adjust coupler / कपलर समायोजन हेतु
- C) Lift axle / एक्सल उठाने हेतु
- D) Control air pressure / वायु दाब नियंत्रित करने हेतु

93. The marking "C" on wagon axle denotes —

93. वैगन एक्सल पर "C" का निशान दर्शाता है —

- A) Class of steel / स्टील की श्रेणी
- B) Checked / जांचा गया
- C) Coupler side / कपलर दिशा
- D) Centre point / केंद्र बिंदु

94. The axle bearing cap bolts are tightened with —

94. एक्सल बेयरिंग कैप बोल्ट को कसने के लिए उपयोग किया जाता है —

- A) Torque wrench / टॉर्क रिंच
- B) Spanner / स्पैनर
- C) Hammer / हथौड़ा
- D) Pipe wrench / पाइप रिंच

95. The wagon lifting jack is operated by —

95. वैगन लिफ्टिंग जैक संचालित किया जाता है —

- A) Hydraulic power / हाइड्रोलिक शक्ति
- B) Pneumatic system / न्यूमेटिक प्रणाली
- C) Manual screw / मैनुअल स्क्रू
- D) Electric motor / विद्युत मोटर

96. The standard colour code for air brake pipes are —

96. एयर ब्रेक पाइप के मानक रंग कोड हैं —

- A) BP – Black, FP – White / बीपी – काला, एफपी – सफेद
- B) BP – Blue, FP – Green / बीपी – नीला, एफपी – हरा
- C) BP – Yellow, FP – Red / बीपी – पीला, एफपी – लाल
- D) BP – Red, FP – Yellow / बीपी – लाल, एफपी – पीला

97. WHICH IS THE LONGEST RAILWAY PLATFORM IN INDIA?

97. भारत का सबसे लंबा रेलवे प्लेटफॉर्म कौन सा है?

- A) GORAKHPUR JUNCTION / गोरखपुर जंक्शन
- B) HOWRAH JUNCTION / हावड़ा जंक्शन
- C) LUCKNOW JUNCTION / लखनऊ जंक्शन
- D) PATNA JUNCTION / पटना जंक्शन

98. The primary suspension in a bogie is between —

98. बोगी में प्राथमिक सस्पेंशन के बीच होता है —

- A) Axle box and side frame / एक्सल बॉक्स और साइड फ्रेम
- B) Bolster and side bearer / बोल्स्टर और साइड बेयरर
- C) Body and centre pivot / बॉडी और सेंटर पिवट
- D) Brake rigging and lever / ब्रेक रिगिंग और लीवर

99. The secondary suspension is between —

99. द्वितीयक सस्पेंशन के बीच होता है —

- A) Bolster and body / बोल्स्टर और बॉडी
- B) Axle box and wheel / एक्सल बॉक्स और पहिया
- C) Brake lever and bogie / ब्रेक लीवर और बोगी
- D) Axle and centre pivot / एक्सल और सेंटर पिवट

100. The safety standard for wagon testing is laid down by —

100. वैगन परीक्षण के लिए सुरक्षा मानक किसके द्वारा निर्धारित किए जाते हैं —

- A) RDSO / आरडीएसओ
- B) IRICEN / आईआरआईसीईएन
- C) ICF / आईसीएफ
- D) CRS / सीआरएस

101 – भारतीय संविधान के किस अनुच्छेद में हिंदी को संघ की राजभाषा घोषित किया गया है?

- A) अनुच्छेद 341
- B) अनुच्छेद 342
- C) अनुच्छेद 343
- D) अनुच्छेद 344

102 – संविधान की आठवीं अनुसूची में वर्तमान में कितनी भाषाएँ शामिल हैं?

- A) 18
- B) 20
- C) 22
- D) 24

103 – राजभाषा नियम, 1976 के अनुसार 'क' क्षेत्र (Region 'A') में कौन-सा राज्य शामिल नहीं है?

- A) बिहार
- B) उत्तर प्रदेश
- C) हरियाणा
- D) पंजाब

104 – राजभाषा नियम, 1976 के अनुसार 'ख' क्षेत्र (Region 'B') में कौन-सा राज्य/संघ राज्य क्षेत्र शामिल है?

- A) राजस्थान
- B) महाराष्ट्र
- C) ओडिशा
- D) केरल

105 – राजभाषा नियमों के अनुसार 'ग' क्षेत्र में केंद्र सरकार के कार्यालयों में पत्र किस भाषा में भेजे जाते हैं?

- A) केवल हिंदी में
- B) हिंदी या अंग्रेज़ी में
- C) केवल अंग्रेज़ी में
- D) द्विभाषी रूप में

106 – केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए हिंदी भाषा प्रशिक्षण हेतु कौन-सी योजना नहीं चलाई जाती?

- A) प्रमाण
- B) प्रभोध
- C) परांगत
- D) प्रवीण

107 – राजभाषा अधिनियम (Official Languages Act) किस वर्ष पारित हुआ?

- A) 1961
- B) 1963
- C) 1960
- D) 1965

108 – प्रत्येक वर्ष 'हिंदी दिवस' कब मनाया जाता है?

- A) 26 जनवरी
- B) 15 अगस्त
- C) 14 सितंबर
- D) 2 अक्टूबर

109 – संविधान सभा ने हिंदी को राजभाषा के रूप में कब स्वीकार किया?

- A) 26 जनवरी 1950
- B) 15 अगस्त 1947
- C) 14 सितंबर 1949
- D) 2 अक्टूबर 1947

110 – हिंदी के लिए प्रयुक्त लिपि कौन-सी है?

- A) रोमन
- B) गुरुमुखी
- C) बांग्ला
- D) देवनागरी