

<b>Q.1</b>	<b>What is slag in welding? / वेल्डिंग में स्लैग क्या होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Molten Metal / पिघली हुई धातु	
(B)	Flux Residue / फ्लक्स का अवशेष	
(C)	Gas Bubble / गैस बुलबुला	
(D)	Electrode Core / इलेक्ट्रोड कोर	

<b>Q.2</b>	<b>Which PPE is essential during welding? / वेल्डिंग के दौरान कौन सा PPE आवश्यक है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Helmet / हेलमेट	
(B)	Gloves / दस्ताने	
(C)	Safety Shoes / सुरक्षा जूते	
(D)	All of the Above / उपरोक्त सभी	

<b>Q.3</b>	<b>India's Official Language is? / भारत की राजभाषा कौन-सी है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	English / अंग्रेज़ी	
(B)	Hindi / हिंदी	
(C)	Sanskrit / संस्कृत	
(D)	Urdu / उर्दू	

<b>Q.4</b>	<b>What is arc blow? / आर्क ब्लो क्या होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Arc Deflection Due to Magnetic Field / चुंबकीय क्षेत्र के कारण आर्क का विचलन	
(B)	Gas Leakage / गैस रिसाव	
(C)	Crack Formation / दरार बनना	
(D)	Electrode Melting / इलेक्ट्रोड का पिघलना	

<b>Q.5</b>	<b>Which metal has highest conductivity? / किस धातु की विद्युत चालकता सबसे अधिक होती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Iron / लोहा	
(B)	Copper / तांबा	
(C)	Steel / स्टील	
(D)	Zinc / जस्ता	

<b>Q.6</b>	<b>Hindi Day is celebrated on? / हिंदी दिवस कब मनाया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	15 August / 15 अगस्त	
(B)	14 September / 14 सितंबर	
(C)	26 January / 26 जनवरी	
(D)	2 October / 2 अक्टूबर	

<b>Q.7</b>	<b>Which color hose is used for oxygen? / ऑक्सीजन के लिए किस रंग की होज़ उपयोग की जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Red / लाल	
(B)	Blue / नीला	
(C)	Green / हरा	
(D)	Black / काला	

<b>Q.8</b>	<b>Which organization conducts the Cricket World Cup? / क्रिकेट विश्व कप का आयोजन कौन करता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	FIFA / फीफा	
(B)	ICC / आईसीसी	
(C)	BCCI / बीसीसीआई	
(D)	IOC / आईओसी	

<b>Q.9</b>	<b>What is 25% of 800? / 800 का 25% कितना होगा?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	150	
(B)	175	
(C)	200	
(D)	225	

<b>Q.10</b>	<b>What is the square root of 144? / 144 का वर्गमूल क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	10	
(B)	11	
(C)	12	
(D)	14	

<b>Q.11</b>	<b>What is the melting point of steel approximately? / स्टील का गलनांक लगभग कितना होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	500°C	
(B)	900°C	
(C)	1500°C	
(D)	2500°C	

<b>Q.12</b>	<b>What is the full form of SMAW? / SMAW का पूर्ण रूप क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Shielded Metal Arc Welding / शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग	
(B)	Standard Metal Arc Welding / मानक मेटल आर्क वेल्डिंग	
(C)	Shield Metal Alloy Welding / शील्ड मेटल मिश्रधातु वेल्डिंग	
(D)	Safe Metal Arc Welding / सुरक्षित मेटल आर्क वेल्डिंग	

<b>Q.13</b>	<b>Which welding defect appears as groove at toe? / वेल्ड टो पर खांचे के रूप में कौन-सा दोष दिखाई देता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Overlap / ओवरलैप	
(B)	Porosity / छिद्रता	
(C)	Undercut / अंडरकट	
(D)	Crack / दरार	

<b>Q.14</b>	<b>Which electrode is used for welding mild steel? / माइल्ड स्टील की वेल्डिंग के लिए कौन सा इलेक्ट्रोड उपयोग होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	E6013 / ई-6013 इलेक्ट्रोड	
(B)	Copper rod / तांबे की छड़	
(C)	Aluminum rod / एल्युमिनियम की छड़	
(D)	Brass rod / पीतल की छड़	

<b>Q.15</b>	<b>Which welding position is easiest? / कौन सी वेल्डिंग पोजीशन सबसे आसान होती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Overhead / ओवरहेड	
(B)	Vertical / ऊर्ध्वाधर	
(C)	Flat / समतल	
(D)	Horizontal / क्षैतिज	

<b>Q.16</b>	<b>What is the use of filler rod? / फिलर रॉड का उपयोग क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Add Filler Metal / भराव धातु जोड़ना	
(B)	Increase Voltage / वोल्टेज बढ़ाना	
(C)	Remove Slag / स्लैग हटाना	
(D)	Clean Joint / जोड़ साफ करना	

<b>Q.17</b>	<b>Which welding process is best for aluminum? / एल्युमिनियम के लिए कौन-सी वेल्डिंग प्रक्रिया सर्वोत्तम है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(B)	Forge Welding / फोर्ज वेल्डिंग	
(C)	Spot Welding / स्पॉट वेल्डिंग	
(D)	Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग	

<b>Q.18</b>	<b>Which material is used for gas welding hose? / गैस वेल्डिंग होज़ किस सामग्री से बना होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Plastic / प्लास्टिक	
(B)	Rubber / रबर	
(C)	Copper / तांबा	
(D)	Steel / स्टील	

<b>Q.19</b>	<b>What is the purpose of welding gauge? / वेल्डिंग गेज का उपयोग किस लिए किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Checking Gas Pressure / गैस दाब जाँचना	
(B)	Holding Plate / प्लेट पकड़ना	
(C)	Cutting Metal / धातु काटना	
(D)	Measuring Weld Size / वेल्ड का आकार मापना	

<b>Q.20</b>	<b>Which metal is commonly welded in railways? / रेलवे में सामान्यतः किस धातु की वेल्डिंग की जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Mild Steel / माइल्ड स्टील	
(B)	Silver / चाँदी	
(C)	Zinc / जस्ता	
(D)	Lead / सीसा	

<b>Q.21</b>	<b>Find the odd one out: 4, 9, 16, 25, 27 / विषम संख्या चुनिए: 4, 9, 16, 25, 27</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	4	
(B)	16	
(C)	25	
(D)	27	

<b>Q.22</b>	<b>What is the Hindi word for "Inspection"? / "Inspection" का हिंदी शब्द क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Testing / परीक्षण	
(B)	Inspection / निरीक्षण	
(C)	Operation / संचालन	
(D)	Construction / निर्माण	

<b>Q.23</b>	<b>What is the standard angle for V-groove preparation? / वी-ग्रूव तैयारी का मानक कोण कितना होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	20°–30°	
(B)	30°–40°	
(C)	60°–70°	
(D)	90°–100°	

<b>Q.24</b>	<b>Which fire extinguisher is suitable for electrical fire? / विद्युत आग के लिए कौन-सा अग्निशामक उपयुक्त है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Water Type / जल प्रकार	
(B)	Foam Type / फोम प्रकार	
(C)	CO <sub>2</sub> Type / कार्बन डाइऑक्साइड प्रकार	
(D)	Sand Only / केवल रेत	

<b>Q.25</b>	<b>Which river is known as the National River of India? / भारत की राष्ट्रीय नदी कौन-सी है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Yamuna / यमुना	
(B)	Brahmaputra / ब्रह्मपुत्र	
(C)	Godavari / गोदावरी	
(D)	Ganga / गंगा	

<b>Q.26</b>	<b>Which gas is heavier than air? / कौन-सी गैस वायु से भारी होती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Hydrogen / हाइड्रोजन	
(B)	Helium / हीलियम	
(C)	CO <sub>2</sub> / कार्बन डाइऑक्साइड	
(D)	Oxygen / ऑक्सीजन	

<b>Q.27</b>	<b>Which tool is used to clean weld surface? / वेल्ड की सतह को साफ करने के लिए कौन-सा उपकरण उपयोग किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Wire Brush / वायर ब्रश	
(B)	Hammer / हथौड़ा	
(C)	File / रेती	
(D)	Spanner / स्पैनर	

<b>Q.28</b>	<b>What is spatter in welding? / वेल्डिंग में स्पैटर क्या होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Weld Crack / वेल्ड दरार	
(B)	Small Molten Metal Particles / पिघली धातु के छोटे-छोटे कण	
(C)	Slag Defect / स्लैग दोष	
(D)	Arc Blow / आर्क ब्लो	

<b>Q.29</b>	<b>What is the Hindi term for “Welding”? / “Welding” का हिंदी रूप क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Cutting / कटाई	
(B)	Casting / ढलाई	
(C)	Joining / जोड़ाई	
(D)	Melting / पिघलन	

<b>Q.30</b>	<b>Which Indian city is known as the “Pink City”? / भारत के किस नगर को “गुलाबी नगरी” कहा जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Jodhpur / जोधपुर	
(B)	Jaipur / जयपुर	
(C)	Udaipur / उदयपुर	
(D)	Bikaner / बीकानेर	

<b>Q.31</b>	<b>What is the function of earth clamp? / अर्थ क्लैम्प का कार्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Complete Electrical Circuit / विद्युत परिपथ को पूर्ण करना	
(B)	Increase Current / धारा बढ़ाना	
(C)	Reduce Voltage / वोल्टेज कम करना	
(D)	Hold Electrode / इलेक्ट्रोड पकड़ना	

<b>Q.32</b>	<b>What is distortion in welding? / वेल्डिंग में विकृति क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Crack Formation / दरार बनना	
(B)	Gas Leakage / गैस रिसाव	
(C)	Slag Deposit / स्लैग जमाव	
(D)	Change in Shape Due to Heat / ऊष्मा के कारण आकार में परिवर्तन	

<b>Q.33</b>	<b>The ratio of 24 to 36 is: / 24 और 36 का अनुपात क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	0.0430555555555556	
(B)	0.0854166666666667	
(C)	0.1277777777777778	
(D)	0.1701388888888889	

<b>Q.34</b>	<b>The G20 Summit 2023 was hosted by which country? / G20 शिखर सम्मेलन 2023 की मेजबानी किस देश ने की?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	India / भारत	
(B)	Brazil / ब्राज़ील	
(C)	Indonesia / इंडोनेशिया	
(D)	South Africa / दक्षिण अफ्रीका	

<b>Q.35</b>	<b>Which welding process is suitable for stainless steel? / स्टेनलेस स्टील के लिए कौन-सी वेल्डिंग प्रक्रिया उपयुक्त है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Forge Welding / फोर्ज वेल्डिंग	
(B)	Spot Welding / स्पॉट वेल्डिंग	
(C)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(D)	Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग	

<b>Q.36</b>	<b>What is tack welding? / टैक वेल्डिंग क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Permanent Welding / स्थायी वेल्डिंग	
(B)	Temporary Holding Weld / अस्थायी पकड़ वेल्ड	
(C)	Spot Defect / स्पॉट दोष	
(D)	Crack Welding / दरार वेल्डिंग	

<b>Q.37</b>	<b>What is the purpose of back gouging? / बैक गाउजिंग का उद्देश्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Cooling / शीतलन करना	
(B)	Reduce Penetration / पेनेट्रेशन कम करना	
(C)	Increase Slag / स्लैग बढ़ाना	
(D)	Remove Defective Root Weld / दोषपूर्ण रूट वेल्ड को हटाना	

<b>Q.38</b>	<b>Which gas is used in oxy-acetylene welding? / ऑक्सी-एसीटिलीन वेल्डिंग में कौन सी गैस उपयोग की जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Hydrogen / हाइड्रोजन	
(B)	LPG / एलपीजी	
(C)	Acetylene / एसीटिलीन	
(D)	Nitrogen / नाइट्रोजन	

<b>Q.39</b>	<b>What is the main objective of Rajbhasha Policy? / राजभाषा नीति का मुख्य उद्देश्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Use of English Only / केवल अंग्रेज़ी का प्रयोग	
(B)	Promotion of Hindi / हिंदी का प्रोत्साहन	
(C)	Learning Foreign Languages / विदेशी भाषाएँ सीखना	
(D)	Stopping Technical Work / तकनीकी कार्य बंद करना	

<b>Q.40</b>	<b>Which tool is used to check weld angle? / वेल्ड कोण की जाँच के लिए कौन-सा उपकरण उपयोग किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Vernier Caliper / वर्नियर कैलिपर	
(B)	Try Square / ट्राई स्क्वायर	
(C)	Feeler Gauge / फीलर गेज	
(D)	Steel Rule / स्टील रूल	

<b>Q.41</b>	<b>Which electrode polarity gives deeper penetration? / कौन सी इलेक्ट्रोड ध्रुवता अधिक गहरा पेनेट्रेशन प्रदान करती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	DCEN / डीसीईएन	
(B)	DCEP / डीसीईपी	
(C)	AC / एसी	
(D)	None / कोई नहीं	

<b>Q.42</b>	<b>Which country hosted the 2024 Summer Olympics? / 2024 ग्रीष्मकालीन ओलंपिक किस देश में आयोजित हुए?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Japan / जापान	
(B)	France / फ्रांस	
(C)	China / चीन	
(D)	Australia / ऑस्ट्रेलिया	

<b>Q.43</b>	<b>What is the main purpose of earthing in welding? / वेल्डिंग में अर्थिंग का मुख्य उद्देश्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Decoration / सजावट	
(B)	Safety / सुरक्षा	
(C)	Increasing Heat / ऊष्मा बढ़ाना	
(D)	Reducing Arc / आर्क कम करना	

<b>Q.44</b>	<b>Which testing method uses magnetic particles? / कौन-सी परीक्षण विधि में चुंबकीय कणों का उपयोग किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Radiography Test / रेडियोग्राफी परीक्षण	
(B)	Ultrasonic Test / अल्ट्रासोनिक परीक्षण	
(C)	Magnetic Particle Inspection (MPI) / चुंबकीय कण परीक्षण (एमपीआई)	
(D)	Bend Test / मोड़ परीक्षण	

<b>Q.45</b>	<b>What is the function of regulator in gas welding? / गैस वेल्डिंग में रेगुलेटर का कार्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Increase Pressure / दाब बढ़ाना	
(B)	Reduce and Control Pressure / दाब को कम एवं नियंत्रित करना	
(C)	Increase Temperature / तापमान बढ़ाना	
(D)	Control Arc / आर्क नियंत्रित करना	

<b>Q.46</b>	<b>Which testing method is non-destructive? / निम्न में से कौन-सी परीक्षण विधि विनाशरहित (NDT) है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Bend Test / मोड़ परीक्षण	
(B)	Tensile Test / तन्य परीक्षण	
(C)	Radiography Test / रेडियोग्राफी परीक्षण	
(D)	Break Test / तोड़ परीक्षण	

<b>Q.47</b>	<b>Which welding process is automatic? / कौन-सी वेल्डिंग प्रक्रिया स्वचालित होती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	SMAW / एसएमएडब्ल्यू	
(B)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(C)	Submerged Arc Welding / सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग	
(D)	Gas Welding / गैस वेल्डिंग	

<b>Q.48</b>	<b>Which gas cylinder should never come in contact with oil? / किस गैस सिलेंडर को कभी भी तेल के संपर्क में नहीं आने देना चाहिए?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Nitrogen / नाइट्रोजन	
(B)	Oxygen / ऑक्सीजन	
(C)	CO <sub>2</sub> / कार्बन डाइऑक्साइड	
(D)	Argon / आर्गन	

<b>Q.49</b>	<b>Which welding joint is strongest? / कौन-सा वेल्डिंग जोड़ सबसे मजबूत माना जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Butt Joint / बट जॉइंट	
(B)	Lap Joint / लैप जॉइंट	
(C)	Edge Joint / एज जॉइंट	
(D)	Corner Joint / कॉर्नर जॉइंट	

<b>Q.50</b>	<b>Which welding process uses a non-consumable electrode? / कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया में नॉन-कंज्यूमेबल इलेक्ट्रोड उपयोग होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	MIG / मिग वेल्डिंग	
(B)	Arc Welding / आर्क वेल्डिंग	
(C)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(D)	Spot Welding / स्पॉट वेल्डिंग	

<b>Q.51</b>	<b>What is the purpose of flux in welding? / वेल्डिंग में फ्लक्स का उद्देश्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Cooling the weld / वेल्ड को ठंडा करना	
(B)	Protecting weld from contamination / वेल्ड को संदूषण से बचाना	
(C)	Increasing voltage / वोल्टेज बढ़ाना	
(D)	Reducing current / धारा कम करना	

<b>Q.52</b>	<b>Which electrode coating produces less hydrogen? / कौन-सी इलेक्ट्रोड कोटिंग कम हाइड्रोजन उत्पन्न करती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Rutile / रूटाइल	
(B)	Cellulose / सेलुलोज	
(C)	Low Hydrogen / निम्न हाइड्रोजन	
(D)	Acid Coating / अम्लीय कोटिंग	

<b>Q.53</b>	<b>Who is the President of India in 2026? / वर्ष 2026 में भारत के राष्ट्रपति कौन हैं?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Narendra Modi / नरेंद्र मोदी	
(B)	Droupadi Murmu / द्रौपदी मुर्मू	
(C)	Jagdeep Dhankhar / जगदीप धनखड़	
(D)	Amit Shah / अमित शाह	

<b>Q.54</b>	<b>A man earns ₹20,000 per month and saves 20%. How much does he save? / एक व्यक्ति ₹20,000 प्रतिमाह कमाता है और 20% बचत करता है। उसकी बचत कितनी है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	2000	
(B)	3000	
(C)	4000	
(D)	5000	

<b>Q.55</b>	<b>What is the purpose of preheating? / प्री-हीटिंग का उद्देश्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Reduce Cracking / दरार बनने की संभावना कम करना	
(B)	Increase Rust / जंग बढ़ाना	
(C)	Reduce Strength / मजबूती कम करना	
(D)	Increase Porosity / छिद्रता बढ़ाना	

<b>Q.56</b>	<b>What is weld penetration? / वेल्ड पेनेट्रेशन क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Depth of Weld Fusion / वेल्ड फ्यूजन की गहराई	
(B)	Width of Weld / वेल्ड की चौड़ाई	
(C)	Length of Weld / वेल्ड की लंबाई	
(D)	Slag Thickness / स्लैग की मोटाई	

<b>Q.57</b>	<b>Which Article of the Constitution deals with Official Language? / संविधान का कौन-सा अनुच्छेद राजभाषा से संबंधित है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Article 343 / अनुच्छेद 343	
(B)	Article 356 / अनुच्छेद 356	
(C)	Article 370 / अनुच्छेद 370	
(D)	Article 324 / अनुच्छेद 324	

<b>Q.58</b>	<b>Which defect occurs due to trapped gas in welding? / वेल्डिंग में गैस फंसने से कौन सा दोष उत्पन्न होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Crack / दरार	
(B)	Porosity / छिद्रता (पोरोसिटी)	
(C)	Undercut / अंडरकट	
(D)	Spatter / स्पैटर	

<b>Q.59</b>	<b>Which joint preparation is used for thick plates? / मोटी प्लेटों के लिए कौन-सी जॉइंट तैयारी उपयोग की जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Square Butt / स्क्वायर बट	
(B)	V-Groove / वी-ग्रूव	
(C)	Lap Joint / लैप जॉइंट	
(D)	Edge Joint / एज जॉइंट	

<b>Q.60</b>	<b>Which instrument measures voltage? / वोल्टेज मापने के लिए कौन-सा यंत्र उपयोग किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Ammeter / एमीटर	
(B)	Voltmeter / वोल्टमीटर	
(C)	Thermometer / थर्मामीटर	
(D)	Barometer / बैरोमीटर	

<b>Q.61</b>	<b>What is the function of electrode holder? / इलेक्ट्रोड होल्डर का कार्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Hold Electrode Safely / इलेक्ट्रोड को सुरक्षित रूप से पकड़ना	
(B)	Increase Voltage / वोल्टेज बढ़ाना	
(C)	Reduce Heat / ऊष्मा कम करना	
(D)	Clean Weld / वेल्ड साफ करना	

<b>Q.62</b>	<b>Which welding is suitable for thin sheets? / पतली शीट के लिए कौन सी वेल्डिंग उपयुक्त है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Spot Welding / स्पॉट वेल्डिंग	
(B)	Forge Welding / फोर्ज वेल्डिंग	
(C)	Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग	
(D)	Submerged Arc Welding / सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग	

<b>Q.63</b>	<b>What is the value of <math>15 \times 12</math>? / <math>15 \times 12</math> का मान क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	150	
(B)	160	
(C)	170	
(D)	180	

<b>Q.64</b>	<b>Which defect occurs due to poor cleaning? / अपर्याप्त सफाई के कारण कौन-सा दोष उत्पन्न होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Arc Blow / आर्क ब्लो	
(B)	Overlap / ओवरलैप	
(C)	Slag Inclusion / स्लैग समावेशन	
(D)	Distortion / विकृति	

<b>Q.65</b>	<b>What is the color of oxygen cylinder? / ऑक्सीजन सिलेंडर का रंग क्या होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Black / काला	
(B)	Blue / नीला	
(C)	Red / लाल	
(D)	Green / हरा	

<b>Q.66</b>	<b>What is the English word for "कार्यशाला"? / "कार्यशाला" का अंग्रेज़ी शब्द क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Office / कार्यालय	
(B)	Workshop / कार्यशाला	
(C)	Factory / कारखाना	
(D)	Section / अनुभाग	

<b>Q.67</b>	<b>Which gas is used as fuel in oxy-fuel welding? / ऑक्सी-फ्यूल वेल्डिंग में ईंधन के रूप में कौन-सी गैस उपयोग की जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Oxygen / ऑक्सीजन	
(B)	Acetylene / एसीटिलीन	
(C)	Nitrogen / नाइट्रोजन	
(D)	Argon / आर्गन	

<b>Q.68</b>	<b>Which welding defect reduces strength most? / कौन-सा वेल्डिंग दोष मजबूती को सबसे अधिक कम करता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Crack / दरार	
(B)	Spatter / स्पैटर	
(C)	Slag / स्लैग	
(D)	Discoloration / रंग परिवर्तन	

<b>Q.69</b>	<b>Which welding process is used for railway track joining? / रेलवे पटरियों को जोड़ने के लिए कौन-सी वेल्डिंग प्रक्रिया उपयोग की जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(B)	Thermit Welding / थर्मिट वेल्डिंग	
(C)	MIG / मिग वेल्डिंग	
(D)	Spot Welding / स्पॉट वेल्डिंग	

<b>Q.70</b>	<b>Which process is also called Gas Metal Arc Welding? / कौन सी प्रक्रिया को गैस मेटल आर्क वेल्डिंग भी कहते हैं?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(B)	MIG / मिग वेल्डिंग	
(C)	Spot Welding / स्पॉट वेल्डिंग	
(D)	Forge Welding / फोर्ज वेल्डिंग	

<b>Q.71</b>	<b>Which is the highest civilian award in India? / भारत का सर्वोच्च नागरिक सम्मान कौन-सा है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Padma Shri / पद्मश्री	
(B)	Padma Bhushan / पद्म भूषण	
(C)	Bharat Ratna / भारत रत्न	
(D)	Padma Vibhushan / पद्म विभूषण	

<b>Q.72</b>	<b>What is the capital of Uttar Pradesh? / उत्तर प्रदेश की राजधानी क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Kanpur / कानपुर	
(B)	Agra / आगरा	
(C)	Lucknow / लखनऊ	
(D)	Prayagraj / प्रयागराज	

<b>Q.73</b>	<b>What is root gap in welding? / वेल्डिंग में रूट गैप क्या होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Gap between plates before welding / वेल्डिंग से पूर्व प्लेटों के बीच का अंतर	
(B)	Crack in weld / वेल्ड में दरार	
(C)	Slag inclusion / स्लैग समावेशन	
(D)	electrode gap / इलेक्ट्रोड अंतर	

<b>Q.74</b>	<b>What is the unit of current? / विद्युत धारा की इकाई क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Volt / वोल्ट	
(B)	Ampere / एम्पीयर	
(C)	Ohm / ओम	
(D)	Watt / वाट	

<b>Q.75</b>	<b>What is the boiling point of water? / जल का क्वथनांक (Boiling Point) क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	50°C	
(B)	80°C	
(C)	100°C	
(D)	120°C	

<b>Q.76</b>	<b>If a train travels 120 km in 2 hours, what is its speed? / यदि एक ट्रेन 2 घंटे में 120 किमी चलती है, तो उसकी गति क्या होगी?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	50 km/h	
(B)	60 km/h	
(C)	70 km/h	
(D)	80 km/h	

<b>Q.77</b>	<b>What is the purpose of post-heating? / पोस्ट-हीटिंग का उद्देश्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Reduce Residual Stress / अवशिष्ट तनाव कम करना	
(B)	Increase Porosity / छिद्रता बढ़ाना	
(C)	Increase Distortion / विकृति बढ़ाना	
(D)	Reduce Fusion / फ्यूजन कम करना	

<b>Q.78</b>	<b>What is weld bead? / वेल्ड बीड क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Deposited Weld Metal Line / जमा की गई वेल्ड धातु की रेखा	
(B)	Slag Line / स्लैग रेखा	
(C)	Crack Line / दरार रेखा	
(D)	Electrode Wire / इलेक्ट्रोड तार	

<b>Q.79</b>	<b>What is arc length in welding? / वेल्डिंग में आर्क लंबाई क्या होती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Distance between electrode and workpiece / इलेक्ट्रोड एवं वर्कपीस के बीच की दूरी	
(B)	Electrode length / इलेक्ट्रोड की लंबाई	
(C)	Cable length / केबल की लंबाई	
(D)	Rod thickness / रॉड की मोटाई	

<b>Q.80</b>	<b>Which flame is used for welding mild steel? / माइल्ड स्टील की वेल्डिंग के लिए कौन सी लौ उपयोग होती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Oxidizing Flame / ऑक्सीकारक लौ	
(B)	Neutral Flame / उदासीन लौ	
(C)	Carburizing Flame / कार्बुराइजिंग लौ	
(D)	Yellow Flame / पीली लौ	

<b>Q.81</b>	<b>What is the function of flux coating on electrode? / इलेक्ट्रोड पर फ्लक्स कोटिंग का कार्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Decoration / सजावट	
(B)	Arc Stabilization / आर्क को स्थिर रखना	
(C)	Reducing Strength / मजबूती कम करना	
(D)	Cooling / शीतलन करना	

<b>Q.82</b>	<b>Which current is commonly used in welding transformers? / वेल्डिंग ट्रांसफॉर्मर में सामान्यतः कौन सी धारा उपयोग होती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	AC / प्रत्यावर्ती धारा (AC)	
(B)	DC / दिष्ट धारा (DC)	
(C)	Both AC & DC / AC एवं DC दोनों	
(D)	Pulsating Current / स्पंदित धारा	

<b>Q.83</b>	<b>What is weld reinforcement? / वेल्ड रीइन्फोर्समेंट क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Extra Weld Metal Above Surface / सतह से ऊपर अतिरिक्त वेल्ड धातु	
(B)	Crack Repair / दरार की मरम्मत	
(C)	Root Gap / रूट गैप	
(D)	Slag Layer / स्लैग परत	

<b>Q.84</b>	<b>Which current is safer for welding in wet conditions? / गीली परिस्थितियों में वेल्डिंग के लिए कौन-सी धारा अधिक सुरक्षित है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	High Voltage AC / उच्च वोल्टेज एसी	
(B)	Low Voltage DC / निम्न वोल्टेज डीसी	
(C)	High Current AC / उच्च धारा एसी	
(D)	None / कोई नहीं	

<b>Q.85</b>	<b>Which Indian space agency launched the Chandrayaan-3 mission? / चंद्रयान-3 मिशन किस भारतीय अंतरिक्ष एजेंसी ने प्रक्षेपित किया?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	DRDO / डीआरडीओ	
(B)	ISRO / इसरो	
(C)	HAL / एचएएल	
(D)	BARC / भाभा परमाणु अनुसंधान केंद्र	

<b>Q.86</b>	<b>Which defect occurs due to low welding speed? / कम वेल्डिंग गति के कारण कौन-सा दोष उत्पन्न होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Undercut / अंडरकट	
(B)	Overlap / ओवरलैप	
(C)	Crack / दरार	
(D)	Arc Blow / आर्क ब्लो	

<b>Q.87</b>	<b>Which gas is commonly used in TIG welding? / TIG वेल्डिंग में सामान्यतः कौन सी गैस उपयोग की जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Oxygen / ऑक्सीजन	
(B)	Nitrogen / नाइट्रोजन	
(C)	Argon / आर्गन	
(D)	Hydrogen / हाइड्रोजन	

<b>Q.88</b>	<b>If CP = ₹500 and SP = ₹600, profit percentage is: / यदि क्रय मूल्य ₹500 और विक्रय मूल्य ₹600 है, तो लाभ प्रतिशत कितना होगा?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	0.1	
(B)	0.15	
(C)	0.2	
(D)	0.25	

<b>Q.89</b>	<b>What is the purpose of chipping hammer? / चिपिंग हैमर का उपयोग किस लिए किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Cutting Metal / धातु काटना	
(B)	Removing Slag / स्लैग हटाना	
(C)	Cleaning Oil / तेल साफ करना	
(D)	Holding Rod / रॉड पकड़ना	

<b>Q.90</b>	<b>What is the function of shielding gas? / शील्डिंग गैस का कार्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Protect Weld Pool / वेल्ड पूल को सुरक्षित रखना	
(B)	Increase Slag / स्लैग बढ़ाना	
(C)	Increase Rust / जंग बढ़ाना	
(D)	Reduce Current / धारा कम करना	

<b>Q.91</b>	<b>What is meant by bilingual working in offices? / कार्यालयों में द्विभाषी कार्य का क्या अर्थ है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Only Hindi / केवल हिंदी	
(B)	Only English / केवल अंग्रेज़ी	
(C)	Hindi and English Both / हिंदी और अंग्रेज़ी दोनों	
(D)	No Language / कोई भाषा नहीं	

<b>Q.92</b>	<b>What is 3/4 of 200? / 200 का 3/4 कितना होगा?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	100	
(B)	120	
(C)	150	
(D)	180	

<b>Q.93</b>	<b>Which number comes next: 2, 4, 8, 16, ? / अगली संख्या क्या होगी: 2, 4, 8, 16, ?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	24	
(B)	30	
(C)	32	
(D)	36	

<b>Q.94</b>	<b>When was the Official Language Act enacted? / राजभाषा अधिनियम कब लागू किया गया?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	1950	
(B)	1963	
(C)	1975	
(D)	1980	

<b>Q.95</b>	<b>Which process uses resistance heat? / कौन-सी प्रक्रिया प्रतिरोध ऊष्मा का उपयोग करती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	MIG / मिग वेल्डिंग	
(B)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(C)	Gas Welding / गैस वेल्डिंग	
(D)	Spot Welding / स्पॉट वेल्डिंग	

<b>Q.96</b>	<b>Which welding position is most difficult? / कौन-सी वेल्डिंग स्थिति सबसे कठिन मानी जाती है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Flat / समतल	
(B)	Horizontal / क्षैतिज	
(C)	Vertical / ऊर्ध्वाधर	
(D)	Overhead / ओवरहेड	

<b>Q.97</b>	<b>What is the symbol of alternating current? / प्रत्यावर्ती धारा का प्रतीक क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	DC / डीसी	
(B)	AC / एसी	
(C)	A / ए	
(D)	V / वी	

<b>Q.98</b>	<b>What is the Hindi translation of “Safety First”? / “Safety First” का हिंदी अनुवाद क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Work First / पहले कार्य	
(B)	Safety First / पहले सुरक्षा	
(C)	Machine First / पहले मशीन	
(D)	Production First / पहले उत्पादन	

<b>Q.99</b>	<b>Which welding process uses wire feed continuously? / किस वेल्डिंग प्रक्रिया में तार लगातार फीड किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(B)	MIG / मिग वेल्डिंग	
(C)	Gas Welding / गैस वेल्डिंग	
(D)	Forge Welding / फोर्ज वेल्डिंग	

<b>Q.100</b>	<b>What is the safe way to store gas cylinders? / गैस सिलेंडरों को सुरक्षित रूप से कैसे रखा जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Horizontally / क्षैतिज अवस्था में	
(B)	Near Heat Source / ऊष्मा स्रोत के निकट	
(C)	Vertically Chained / सीधा खड़ा करके जंजीर से बाँधकर	
(D)	Open Area without Cap / बिना कैप के खुले स्थान में	

<b>Q.101</b>	<b>What is crater crack? / क्रेटर क्रेक क्या होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Crack at End of Weld Bead / वेल्ड बीड के अंतिम भाग में उत्पन्न दरार	
(B)	Root Crack / रूट दरार	
(C)	Side Crack / पार्श्व दरार	
(D)	Surface Porosity / सतही छिद्रता	

<b>Q.102</b>	<b>World Environment Day is celebrated on: / विश्व पर्यावरण दिवस कब मनाया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	22 April / 22 अप्रैल	
(B)	5 June / 5 जून	
(C)	16 September / 16 सितंबर	
(D)	2 October / 2 अक्टूबर	

<b>Q.103</b>	<b>Which defect is caused by rapid cooling? / तीव्र शीतलन से कौन-सा दोष उत्पन्न होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Porosity / छिद्रता	
(B)	Crack / दरार	
(C)	Slag Inclusion / स्लैग समावेशन	
(D)	Overlap / ओवरलैप	

<b>Q.104</b>	<b>Which welding defect is caused by moisture in electrode? / इलेक्ट्रोड में नमी होने से कौन-सा वेल्डिंग दोष उत्पन्न होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Porosity / छिद्रता	
(B)	Distortion / विकृति	
(C)	Overlap / ओवरलैप	
(D)	Arc Blow / आर्क ब्लो	

<b>Q.105</b>	<b>What causes undercut defect? / अंडरकट दोष किस कारण होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Low Current / कम धारा	
(B)	Excessive Current / अत्यधिक धारा	
(C)	Less Shielding Gas / कम शील्डिंग गैस	
(D)	Small Electrode / छोटा इलेक्ट्रोड	

<b>Q.106</b>	<b>What is root penetration? / रूट पेनेट्रेशन क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Penetration at Root of Weld / वेल्ड के रूट भाग में पेनेट्रेशन	
(B)	Surface Crack / सतही दरार	
(C)	Electrode Coating / इलेक्ट्रोड कोटिंग	
(D)	Slag Thickness / स्लैग की मोटाई	

<b>Q.107</b>	<b>Which safety item protects eyes during grinding? / ग्राइंडिंग के दौरान आँखों की सुरक्षा के लिए कौन-सा सुरक्षा उपकरण उपयोग किया जाता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Apron / एप्रन	
(B)	Safety Goggles / सुरक्षा चश्मा	
(C)	Ear Plug / कान प्लग	
(D)	Gloves / दस्ताने	

<b>Q.108</b>	<b>Which welding process produces least slag? / कौन-सी वेल्डिंग प्रक्रिया में सबसे कम स्लैग बनता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	SMAW / एसएमएडब्ल्यू	
(B)	TIG / टिग वेल्डिंग	
(C)	FCAW / एफसीएडब्ल्यू	
(D)	SAW / एसएडब्ल्यू	

<b>Q.109</b>	<b>Which current produces stable arc in TIG welding? / TIG वेल्डिंग में स्थिर आर्क किस धारा से प्राप्त होता है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	DC / डीसी	
(B)	AC / एसी	
(C)	Both AC and DC / एसी एवं डीसी दोनों	
(D)	Pulsed Only / केवल पल्स्ड धारा	

<b>Q.110</b>	<b>What is the function of welding helmet glass? / वेल्डिंग हेलमेट ग्लास का कार्य क्या है?</b>	<b>1.0 Mark</b>
(A)	Magnification / आवर्धन	
(B)	Protection from UV Rays / पराबैंगनी किरणों से सुरक्षा	
(C)	Cooling / शीतलन	
(D)	Decoration / सजावट	