

Exam for the post of Tech III TMC 25 Percent LDCE		
Date - 20.01.2026	Time – 10:00Hrs.	Max Marks - 100
<p>Q1- Q110. All questions carry 1 mark each and first attempted 100 questions answers will be evaluated. There shall be Negative marking for incorrect Answers. One third of the marks allotted for each question will be deducted for wrong answers. Indicate correct option in answers sheet. Any 100 questions out of the 110 Questions should attempted. Candidates cannot answer more than 100 Questions.</p> <p>प्रश्न 1- प्रश्न 110.सभी प्रश्न 1-1 अंक के हैं और पहले प्रयास किए गए 100 प्रश्नों के उत्तरों का मूल्यांकन किया जाएगा। गलत उत्तरों के लिए नकारात्मक अंकन होगा। प्रत्येक प्रश्न के लिए आवंटित अंकों का एक तिहाई गलत उत्तरों के लिए काटा जाएगा। उत्तर पुस्तिका में सही विकल्प दर्शाएँ। 110 प्रश्नोंमें से किन्हीं 100 प्रश्नों के उत्तर देने होंगे। अभ्यर्थी 100 से अधिक प्रश्नों के उत्तर नहीं दे सकते</p>		
Q1 - 48 + 52 =?		
Q1 - 48 + 52 =?		
A. 90 / 90		
B. 95 / 95		
C. 100 / 100		
D. 105 / 105		
Q2 - Republic Day of India is celebrated on?		
Q2 - भारत का गणतंत्र दिवस मनाया जाता है?		
A. 15 August / 15 अगस्त		
B. 26 January / 26 जनवरी		
C. 2 October / 2 अक्टूबर		
D. 14 November / 14 नवंबर		
Q3 - 25% of 400 is?		
Q3 - 400 का 25% है?		
A. 50 / 50		
B. 75 / 75		
C. 100 / 100		
D. 125 / 125		
Q4 - Smallest prime number is?		
Q4 - सबसे छोटी अभाज्य संख्या है?		
A. 1 / 1		
B. 2 / 2		
C. 3 / 3		
D. 5 / 5		
Q5 - 1-kilometre equals?		
Q5 - 1 किलोमीटर बराबर होता है?		

A. 100 m / 100 मीटर
B. 500 m / 500 मीटर
C. 1000 m / 1000 मीटर
D. 1500 m / 1500 मीटर
Q6 - The speed of a track machine is 25 km/h. How long will it take to cover 100 km?
Q6 - एक ट्रैक मशीन की गति 25 किमी/घंटा है। 100 किमी तय करने में कितना समय लगेगा?
A. 2 hours / 2 घंटे
B. 3 hours / 3 घंटे
C. 4 hours / 4 घंटे
D. 5 hours / 5 घंटे
Q7 - The cost of lubricating one track machine is ₹480. How much will it cost to lubricate 7 machines?
Q7 - एक ट्रैक मशीन को चिकनाई करने की लागत ₹480 है। 7 मशीनों को चिकनाई करने में कितनी लागत आएगी?
A. ₹3360 / ₹3360
B. ₹3400 / ₹3400
C. ₹3500 / ₹3500
D. ₹3800 / ₹3800
Q8 - Which component of a Track Machine supplies pressurized oil to operate hydraulic circuits?
Q8 - ट्रैक मशीन में हाइड्रोलिक परिपथों के संचालन हेतु दाबयुक्त तेल कौन-सा भाग प्रदान करता है?
A. Fuel Injector / ईंधन इंजेक्टर
B. Hydraulic Pump / हाइड्रोलिक पंप
C. Air Compressor / एयर कंप्रेसर
D. Radiator / रेडिएटर
Q9 - Which part of a Track Machine converts mechanical power of engine into electrical power?
Q9 - ट्रैक मशीन में इंजन की यांत्रिक शक्ति को विद्युत शक्ति में कौन-सा भाग परिवर्तित करता है?
A. Starter Motor / स्टार्टर मोटर
B. Battery / बैटरी
C. Alternator / अल्टरनेटर
D. Control Valve / कंट्रोल वाल्व
Q10 - Which system is responsible for braking of Track Machines during movement as per IRTMM?

Q10 - IRTMM के अनुसार ट्रैक मशीन के चलने के दौरान ब्रेकिंग के लिए कौन-सी प्रणाली उत्तरदायी होती है?
A. Hydraulic System / हाइड्रोलिक प्रणाली
B. Pneumatic (Air Brake) System / वायवीय (एयर ब्रेक) प्रणाली
C. Lubrication System / स्नेहन प्रणाली
D. Cooling System / शीतलन प्रणाली
Q11 - In a Ballast Cleaning Machine (BCM), which unit separates clean ballast from muck?
Q11 - बैलास्ट क्लीनिंग मशीन (BCM) में साफ गिट्टी को गंदगी से अलग करने वाला भाग कौन-सा है?
A. Conveyor Belt / कन्वेयर बेल्ट
B. Screening Unit / स्क्रीनिंग यूनिट
C. Lifting Jack / लिफ्टिंग जैक
D. Power Pack / पावर पैक
Q12 - Which component of a Tamping Machine is responsible for compacting ballast under sleepers?
Q12 - टैपिंग मशीन में स्लीपर के नीचे गिट्टी को संपीडित करने वाला भाग कौन-सा है?
A. Lifting Unit / लिफ्टिंग यूनिट
B. Tamping Tines / टैपिंग टाइन
C. Measuring System / माप प्रणाली
D. Lining Cylinder / लाइनिंग सिलेंडर
Q13 - According to IRTMM, routine inspection of Track Machine parts should be carried out?
Q13 - IRTMM के अनुसार ट्रैक मशीन के भागों का नियमित निरीक्षण कब किया जाना चाहिए?
A. Only during failure / केवल खराबी के समय
B. Before and after each day's operation / प्रतिदिन कार्य से पहले एवं बाद में
C. Once in six months / छह माह में एक बार
D. Only by senior officers / केवल वरिष्ठ अधिकारियों द्वारा
Q14 - In a Dynamic Track Stabilizer (DTS), which component applies controlled vibration to the track?
Q14 - डायनामिक ट्रैक स्टेबलाइज़र (DTS) में ट्रैक पर नियंत्रित कंपन देने वाला भाग कौन-सा है?
A. Stabilizing Unit / स्टेबलाइजिंग यूनिट
B. Lifting Jack / लिफ्टिंग जैक
C. Brake System / ब्रेक प्रणाली
D. Cooling Fan / कूलिंग फैन

Q15 - In a PQRS Crane, which meter indicates the engine speed?
Q15 - PQRS क्रेन में इंजन की गति दर्शाने वाला मीटर कौन-सा होता है?
A. Voltmeter / वोल्टमीटर
B. Tachometer / टैकोमीटर
C. Fuel Gauge / ईंधन गेज
D. Pressure Gauge / दाब गेज
Q16 - Which gauge is used to monitor engine cooling system condition in Track Machines?
Q16 - ट्रैक मशीनों में इंजन कूलिंग सिस्टम की स्थिति की निगरानी के लिए कौन-सा गेज उपयोग होता है?
A. Oil Pressure Gauge / तेल दाब गेज
B. Water Temperature Gauge / जल तापमान गेज
C. Air Pressure Gauge / वायु दाब गेज
D. Load Indicator / भार सूचक
Q17 - Which gauge in a BCM indicates air pressure available for braking system as per IRTMM?
Q17 - IRTMM के अनुसार BCM में ब्रेक प्रणाली के लिए उपलब्ध वायु दाब दर्शाने वाला गेज कौन-सा है?
A. Hydraulic Pressure Gauge / हाइड्रोलिक दाब गेज
B. Air Pressure Gauge / वायु दाब गेज
C. Oil Temperature Gauge / तेल तापमान गेज
D. Vacuum Gauge / वैक्यूम गेज
Q18 - Which indicator in a PQRS Crane warns the operator against overloading?
Q18 - PQRS क्रेन में ऑपरेटर को ओवरलोड के प्रति चेतावनी देने वाला सूचक कौन-सा होता है?
A. Fuel Gauge / ईंधन गेज
B. Load Indicator / भार सूचक
C. Temperature Gauge / तापमान गेज
D. Pressure Gauge / दाब गेज
Q19 - According to IRTMM, abnormal reading of any gauge or meter should result in?
Q19 - IRTMM के अनुसार किसी भी गेज या मीटर की असामान्य रीडिंग होने पर क्या किया जाना चाहिए?
A. Continue work without concern / बिना ध्यान दिए कार्य जारी रखना
B. Stop machine and inform supervisor / मशीन रोककर पर्यवेक्षक को सूचित करना
C. Ignore during peak work / कार्य व्यस्तता में अनदेखा करना
D. Reset gauge immediately / तुरंत गेज रीसेट करना

Q20 - Which tool is used for tightening bolts and nuts to a specified torque during track machine maintenance?
Q20 - ट्रैक मशीन रखरखाव के दौरान बोल्ट-नट को निर्धारित टॉर्क तक कसने के लिए कौन-सा औज़ार उपयोग किया जाता है?
A. Ring Spanner / रिंग स्पैनर
B. Adjustable Spanner / एडजस्टेबल स्पैनर
C. Torque Wrench / टॉर्क रेंच
D. Pipe Wrench / पाइप रेंच
Q21 - A Vernier Caliper is used in machine maintenance to measure?
Q21 - मशीन रखरखाव में वर्नियर कैलिपर का उपयोग किसके मापन हेतु किया जाता है?
A. Hydraulic oil level / हाइड्रोलिक तेल स्तर
B. External and internal dimensions / आंतरिक व बाहरी आयाम
C. Torque of bolts / बोल्ट का टॉर्क
D. Electrical voltage / विद्युत वोल्टेज
Q22 - Which measuring instrument is used to check the straightness or level of machine components?
Q22 - मशीन के पुर्जों की सीध या समतलता जांचने के लिए कौन-सा माप उपकरण उपयोग किया जाता है?
A. Spirit Level / स्पिरिट लेवल
B. Vernier Caliper / वर्नियर कैलिपर
C. Feeler Gauge / फीलर गेज
D. Micrometer / माइक्रोमीटर
Q23 - Which tool is commonly used for safe lifting of heavy machine components during maintenance?
Q23 - रखरखाव के दौरान भारी मशीन पुर्जों को सुरक्षित रूप से उठाने के लिए कौन-सा औज़ार उपयोग होता है?
A. Crow Bar / क्रो बार
B. Screw Driver / स्क्रूड्राइवर
C. Hammer / हथौड़ा
D. Chain Pulley Block / चेन पुली ब्लॉक
Q24 - Which lubricant is normally used for lubrication of heavily loaded slow-moving parts like pins and bushes in track machines?
Q24 - ट्रैक मशीनों में भारी भार वाले धीमी गति से चलने वाले पिन व बुश के स्नेहन हेतु सामान्यतः कौन-सा स्नेहक प्रयोग किया जाता है?
A. Engine Oil / इंजन ऑयल
B. Grease / ग्रीस

C. Hydraulic Oil / हाइड्रोलिक ऑयल
D. Diesel / डीज़ल
Q25 - Which lubricant is recommended for engine lubrication in track machines as per IRTMM?
Q25 - IRTMM के अनुसार ट्रैक मशीनों के इंजन के स्नेहन हेतु कौन-सा स्नेहक अनुशंसित है?
A. Engine Oil of specified grade / निर्दिष्ट ग्रेड का इंजन ऑयल
B. Hydraulic Oil / हाइड्रोलिक ऑयल
C. Grease / ग्रीस
D. Transformer Oil / ट्रांसफॉर्मर ऑयल
Q26 - According to IRTMM, lubrication schedule of track machines should be?
Q26 - IRTMM के अनुसार ट्रैक मशीनों का स्नेहन कार्यक्रम कैसा होना चाहिए?
A. Done only during breakdown / केवल खराबी के समय किया जाए
B. As per manufacturer's recommendation and maintenance schedule / निर्माता की अनुशंसा एवं रखरखाव कार्यक्रम के अनुसार
C. Done randomly / बिना निर्धारित क्रम के
D. Done only once in a year / केवल वर्ष में एक बार
Q27 - Which grease is generally used for bearings in track machines and PQRS cranes?
Q27 - ट्रैक मशीनों एवं PQRS क्रेन में बेयरिंग के लिए सामान्यतः कौन-सा ग्रीस उपयोग किया जाता है?
A. Calcium Base Grease / कैल्शियम बेस ग्रीस
B. Graphite Grease / ग्रेफाइट ग्रीस
C. Lithium Base Grease / लिथियम बेस ग्रीस
D. Silicon Grease / सिलिकॉन ग्रीस
Q28 - Which tool is normally used for tightening loose hydraulic pipe fittings?
Q28 - ढीले हाइड्रोलिक पाइप फिटिंग को कसने के लिए सामान्यतः कौन-सा औज़ार प्रयोग किया जाता है?
A. Open End Spanner of correct size / सही साइज की ओपन एंड स्पैनर
B. Pipe Wrench / पाइप रेंच
C. Hammer / हथौड़ा
D. Screw Driver / स्क्रूड्राइवर
Q29 - Which instrument is used to check continuity of electrical circuits during small repairs?
Q29 - छोटे विद्युत मरम्मत कार्यों में सर्किट की कंटिन्यूटी जांचने हेतु कौन-सा उपकरण उपयोग किया जाता है?

A. Voltmeter / वोल्टमीटर
B. Ammeter / एमीटर
C. Multimeter / मल्टीमीटर
D. Pressure Gauge / दाब गेज
Q30 - According to IRTMM, after attending any small repair on track machines, the technician must?
Q30 - IRTMM के अनुसार ट्रैक मशीन पर किसी भी छोटी मरम्मत के बाद टेक्नीशियन को क्या करना चाहिए?
A. Resume work without testing / बिना परीक्षण के कार्य शुरू करें
B. Conduct trial run and ensure normal readings / ट्रायल रन कर सामान्य रीडिंग सुनिश्चित करें
C. Increase operating speed / संचालन गति बढ़ाएँ
D. Ignore minor abnormalities / छोटी असामान्यताओं को अनदेखा करें
Q31 - Which instrument is used to measure cross level of track?
Q31 - ट्रैक का क्रॉस लेवल मापने के लिए कौन-सा उपकरण उपयोग किया जाता है?
A. Track Gauge / ट्रैक गेज
B. Spirit Level / स्पिरिट लेवल
C. Measuring Tape / माप टेप
D. Plumb Bob / साहुल
Q32 - Cross level is defined as the difference in level between?
Q32 - क्रॉस लेवल की परिभाषा किसके बीच के स्तर के अंतर के रूप में दी जाती है?
A. Two rails at the same location / एक ही स्थान पर दोनों रेलों के बीच
B. Two sleepers / दो स्लीपरों के बीच
C. Rail and sleeper / रेल और स्लीपर के बीच
D. Two adjacent tracks / दो पास-पास ट्रैक के बीच
Q33 - Standard gauge of Broad Gauge (BG) track as per IRPWM is?
Q33 - IRPWM के अनुसार ब्रॉड गेज (BG) ट्रैक का मानक गेज कितना है?
A. 1000 mm / 1000 मि.मी.
B. 1435 mm / 1435 मि.मी.
C. 1676 mm / 1676 मि.मी.
D. 1600 mm / 1600 मि.मी.
Q34 - Alignment of track mainly refers to?
Q34 - ट्रैक अलाइनमेंट मुख्यतः किससे संबंधित है?
A. Vertical level of rails / रेल का ऊर्ध्व स्तर
B. Horizontal straightness of track / ट्रैक की क्षैतिज सीध

C. Strength of sleepers / स्लीपर की मजबूती
D. Ballast cushion / बैलास्ट कुश
Q35 - Cant is provided on curves mainly to?
Q35 - वक्रों (कर्व) पर कैंट मुख्यतः क्यों दिया जाता है?
A. Improve appearance / दिखावट सुधारने के लिए
B. Reduce wear of rails / रेल घिसाव कम करने के लिए
C. Counteract centrifugal force / अपकेंद्रीय बल का प्रतिकार करने के लिए
D. Increase ballast quantity / बैलास्ट मात्रा बढ़ाने के लिए
Q36 - Measurement of gauge, alignment and cross levels should be carried out?
Q36 - गेज, अलाइनमेंट एवं क्रॉस लेवल का मापन कब किया जाना चाहिए?
A. Only during accidents / केवल दुर्घटना के समय
B. During routine inspection and maintenance / नियमित निरीक्षण एवं रखरखाव के दौरान
C. Only once a year / वर्ष में केवल एक बार
D. Only by officers / केवल अधिकारियों द्वारा
Q37 - If hydraulic oil pressure suddenly drops in a track machine during work, the most probable defect is?
Q37 - कार्य के दौरान ट्रैक मशीन में हाइड्रोलिक तेल का दाब अचानक कम हो जाए तो सबसे संभावित दोष क्या हो सकता है?
A. Leakage in hydraulic hose or seal failure / हाइड्रोलिक होज़ में रिसाव या सील खराब होना
B. Blocked fuel filter / ईंधन फिल्टर जाम होना
C. Low engine RPM / इंजन RPM कम होना
D. Electrical fuse blown / विद्युत फ्यूज़ उड़ना
Q38 - Excessive noise and vibration from BCM screening unit generally indicates?
Q38 - BCM की स्क्रीनिंग यूनिट से अत्यधिक शोर एवं कंपन सामान्यतः किस दोष का संकेत है?
A. Worn or damaged bearings / घिसे या क्षतिग्रस्त बेयरिंग
B. Low fuel level / ईंधन स्तर कम होना
C. Faulty alternator / अल्टरनेटर खराब होना
D. Air trapped in hydraulic system / हाइड्रोलिक प्रणाली में हवा
Q39 - According to IRTMM and IRPWM, after rectification of a defect involving stripping of assemblies, the technician must?
Q39 - IRTMM एवं IRPWM के अनुसार असेंबली खोलकर दोष निवारण के बाद टेक्नीशियन को क्या करना चाहिए?
A. Start work immediately / तुरंत कार्य शुरू करें
B. Conduct trial run and check parameters / ट्रायल रन कर सभी मापदंड जाँचें

C. Hand over machine without testing / बिना परीक्षण मशीन सौंप दें
D. Increase operating speed / संचालन गति बढ़ा दें
Q40 - If a hydraulic cylinder of PQRS Crane shows oil leakage from the rod end, the defect is usually?
Q40 - PQRS क्रेन के हाइड्रोलिक सिलेंडर के रॉड एंड से तेल रिसाव होने पर सामान्यतः कौन-सा दोष होता है?
A. Piston rod bent / पिस्टन रॉड मुड़ी होना
B. Worn out oil seal / ऑयल सील घिस जाना
C. Air filter choked / एयर फ़िल्टर जाम होना
D. Faulty control switch / कंट्रोल स्विच खराब होना
Q41 - Which Personal Protective Equipment (PPE) is mandatory while working on track machines as per safety guidelines?
Q41 - सुरक्षा दिशानिर्देशों के अनुसार ट्रैक मशीन पर कार्य करते समय कौन-सा व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण अनिवार्य है?
A. Safety helmet, shoes and gloves / सेफ्टी हेलमेट, जूते व दस्ताने
B. Cotton gloves only / केवल सूती दस्ताने
C. Ordinary cap / साधारण टोपी
D. Handkerchief / रुमाल
Q42 - While working under raised components of a track machine, what precaution must be taken?
Q42 - ट्रैक मशीन के उठे हुए भागों के नीचे कार्य करते समय कौन-सी सावधानी आवश्यक है?
A. Depend on hydraulic pressure / हाइड्रोलिक दाब पर निर्भर रहें
B. Use proper mechanical supports / उचित यांत्रिक सपोर्ट का उपयोग करें
C. Increase engine speed / इंजन गति बढ़ाएँ
D. Stand directly below the load / सीधे भार के नीचे खड़े रहें
Q43 - According to IRPWM, what protection should be ensured while machines are working on running lines?
Q43 - IRPWM के अनुसार चालू लाइन पर मशीन कार्य करते समय क्या सुरक्षा सुनिश्चित की जानी चाहिए?
A. Only whistle / केवल सीटी
B. Speed restriction only / केवल गति प्रतिबंध
C. Proper block protection and caution orders / उचित ब्लॉक सुरक्षा एवं सावधानी आदेश
D. No protection required / कोई सुरक्षा आवश्यक नहीं
Q44 - Working near moving parts of track machines requires:
Q44 - ट्रैक मशीनों के चलित भागों के पास कार्य करते समय क्या आवश्यक है?

A. Loose clothing / ढीले कपड़े
B. Proper guarding and safe distance / उचित गार्डिंग एवं सुरक्षित दूरी
C. High speed operation / उच्च गति संचालन
D. Ignoring warning signs / चेतावनी संकेतों की अनदेखी
Q45 - If a staff member faints while working on track maintenance, the first aid action should be?
Q45 - ट्रैक रखरखाव के दौरान किसी कर्मचारी का बेहोश होना, प्राथमिक चिकित्सा क्या होनी चाहिए?
A. Leave him lying on the floor / उसे फर्श पर छोड़ दें
B. Place in recovery position and loosen tight clothing / रिकवरी पोज़िशन में रखें और तंग कपड़े ढीले करें
C. Immediately give water / तुरंत पानी पिलाएँ
D. Shake the person / व्यक्ति को हिलाएँ
Q46 - While assisting in hydraulic system checks, the assistant must?
Q46 - हाइड्रोलिक प्रणाली की जांच में सहायता करते समय सहायक को क्या करना चाहिए?
A. Open hoses under pressure / दबाव में होज़ खोलना
B. Ensure hydraulic system is depressurized before inspection / निरीक्षण से पहले हाइड्रोलिक सिस्टम का दाब निकालना
C. Ignore leaks / रिसाव को अनदेखा करना
D. Only check visual appearance / केवल दृश्य निरीक्षण करना
Q47 - Before starting the machine, assistant must ensure?
Q47 - मशीन शुरू करने से पहले सहायक को क्या सुनिश्चित करना चाहिए?
A. Operator is seated and controls are set / ऑपरेटर सीट पर है और नियंत्रण सेट हैं
B. Machine is moved without operator / ऑपरेटर के बिना मशीन चलना
C. Safety devices are ignored / सुरक्षा उपकरणों को अनदेखा करना
D. Only hydraulic oil is checked / केवल हाइड्रोलिक तेल जाँचना
Q48 - Which of the following is the correct full form of MS in MS Office?
Q48 - MS Office में MS का सही पूर्ण रूप कौन सा है?
A. Microsoft / माइक्रोसॉफ्ट
B. Master System / मास्टर सिस्टम
C. Main Software / मेन सॉफ्टवेयर
D. Multi System / मल्टी सिस्टम
Q49 - Which MS Office application is mainly used for creating documents like maintenance reports?

Q49 - ट्रैक मशीन रखरखाव रिपोर्ट जैसे दस्तावेज़ बनाने के लिए मुख्य रूप से कौन-सा MS Office एप्लिकेशन उपयोग किया जाता है?
A. MS Word / एमएस वर्ड
B. MS Excel / एमएस एक्सेल
C. MS PowerPoint / एमएस पावरपॉइंट
D. MS Access / एमएस एक्सेस
Q50 - Which key combination is commonly used to copy selected text or data in Windows?
Q50 - विंडोज़ में चयनित टेक्स्ट या डेटा को कॉपी करने के लिए सामान्यतः कौन-सा कीबोर्ड संयोजन उपयोग किया जाता है?
A. Ctrl + C / Ctrl + C
B. Ctrl + V / Ctrl + V
C. Ctrl + X / Ctrl + X
D. Ctrl + Z / Ctrl + Z
Q51 - Which MS Office application is suitable for preparing charts, graphs, and analysing machine maintenance data?
Q51 - चार्ट, ग्राफ़ बनाने और मशीन रखरखाव डेटा का विश्लेषण करने के लिए कौन-सा MS Office एप्लिकेशन उपयुक्त है?
A. MS Word / एमएस वर्ड
B. MS Excel / एमएस एक्सेल
C. MS PowerPoint / एमएस पावरपॉइंट
D. MS Paint / एमएस पेंट
Q52 - In MS Excel, to sort maintenance records in ascending order by date, which feature is used?
Q52 - MS Excel में रखरखाव रिकॉर्ड को तारीख के अनुसार आरोही क्रम में सॉर्ट करने के लिए कौन-सा फीचर उपयोग किया जाता है?
A. Filter / फ़िल्टर
B. Sort / सॉर्ट
C. Merge / मर्ज
D. Conditional Formatting / कंडीशनल फॉर्मेटिंग
Q53 - How many tamping tools are provided in Duomatic (Plain Track Tamper)?
Q53 - डुओमैटिक (प्लेन ट्रैक टैम्पर) में कितने टैम्पिंग टूल लगाए जाते हैं?
A. 16 tamping tools (16 टैम्पिंग टूल)
B. 24 tamping tools (24 टैम्पिंग टूल)
C. 32 tamping tools (32 टैम्पिंग टूल)
D. 48 tamping tools (48 टैम्पिंग टूल)
Q54 - During tamping work, squeezing pressure for Points & Crossings with PSC sleepers should be?

Q54 - टैम्पिंग कार्य के दौरान PSC स्लीपर वाले पॉइंट एवं क्रॉसिंग में स्कवीजिंग प्रेशर कितना होना चाहिए?
A. 110–115 Kg/cm <sup>2</sup> (110–115 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
B. 125–135 Kg/cm <sup>2</sup> (125–135 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
C. 100–110 Kg/cm <sup>2</sup> (100–110 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
D. 90–100 Kg/cm <sup>2</sup> (90–100 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
Q55 - Machine Assistant must be vigilant during machine operation. Vigilance includes?
Q55 - मशीन संचालन के दौरान मशीन असिस्टेंट सतर्क रहना चाहिए। सतर्कता में शामिल है?
A. Reporting any obstruction like SEJ, LC, bridge, joggled fish plates, boulders / किसी भी अवरोध की रिपोर्ट करना जैसे SEJ, लेवल क्रॉसिंग, ब्रिज, जॉग्ड फिश प्लेट, बोल्टर
B. Ignoring minor track defects / मामूली ट्रैक दोषों की अनदेखी करना
C. Operating machine at high speed / मशीन को अधिक गति पर चलाना
D. Supervising TMM work / TMM के काम का निरीक्षण करना
Q56 - Machine Assistant should warn machine-in-charge for?
Q56 - मशीन असिस्टेंट को मशीन-इन-चार्ज को किसके लिए चेतावनी देनी चाहिए?
A. Normal operation / सामान्य संचालन
B. Abnormal sound, hose bursting, breakage of any assembly / असामान्य आवाज़, होज़ फटना, किसी भी असेम्बली का टूटना
C. Track alignment / ट्रैक एलाइनमेंट
D. Cleaning work / सफाई कार्य
Q57 - A satellite unit on tampers?
Q57 - टैम्परों पर सैटेलाइट यूनिट क्या करता है?
A. Moves independent of the main machine during operation / संचालन के दौरान मुख्य मशीन से स्वतंत्र रूप से चलता है
B. Is fixed to the main machine / मुख्य मशीन से जुड़ा होता है
C. Moves only during transportation / केवल परिवहन के दौरान चलता है
D. Only lifts sleepers / केवल स्लीपर उठाता है
Q58 - Number of tamping tools in Tamping Express (09-3X) is?
Q58 - टैम्पिंग एक्सप्रेस (09-3X) में टैम्पिंग टूल की संख्या कितनी है?
A. 32 tamping tools / 32 टैम्पिंग टूल
B. 24 tamping tools / 24 टैम्पिंग टूल
C. 36 tamping tools / 36 टैम्पिंग टूल
D. 48 tamping tools / 48 टैम्पिंग टूल
Q59 - Which lining and levelling system is used in both 09-32 CSM and 09-3X tampers?

Q59 - 9-32 CSM और 09-3X टैम्परों में कौन-सा लाइनिंग और लेवलिंग सिस्टम उपयोग होता है?
A. Single chord lining and double chord parallel levelling / सिंगल कॉर्ड लाइनिंग और डबल कॉर्ड पैरेलल लेवलिंग
B. Dual chord lining only / केवल डुअल कॉर्ड लाइनिंग
C. Triple chord levelling only / केवल ट्रिपल कॉर्ड लेवलिंग
D. Manual lining and levelling / मैनुअल लाइनिंग और लेवलिंग
Q60 - The typical vibration pressure range of tamping tools on tamping machines is?
Q60 - टैम्पिंग मशीनों में टैम्पिंग टूल का सामान्य वाइब्रेशन प्रेशर रेंज कितना होता है?
A. 100–150 Kg/cm <sup>2</sup> (100–150 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
B. 150–210 Kg/cm <sup>2</sup> (150–210 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
C. 200–250 Kg/cm <sup>2</sup> (200–250 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
D. 120–180 Kg/cm <sup>2</sup> (120–180 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> )
Q61 - Ballast Regulating Machines (BRM) are mainly used for?
Q61 - बैलास्ट रेगुलेटिंग मशीन (BRM) का मुख्य उपयोग क्या है?
A. Screening of ballast / बैलास्ट की स्क्रीनिंग
B. Tamping of sleepers / स्लीपर का टैम्पिंग
C. Redistribution and profiling of ballast / बैलास्ट का पुनर्वितरण और प्रोफाइलिंग
D. Cleaning of shoulder ballast / शोल्डर बैलास्ट की सफाई
Q62 - Shoulder Ballast Cleaning Machines (SBCM) are used for?
Q62 - शोल्डर बैलास्ट क्लीनिंग मशीन (SBCM) का उपयोग किसके लिए किया जाता है?
A. Screening of shoulder ballast / शोल्डर बैलास्ट की स्क्रीनिंग
B. Levelling of track / ट्रैक की लेवलिंग
C. Tamping of sleepers / स्लीपर का टैम्पिंग
D. Redistribution of ballast / बैलास्ट का पुनर्वितरण
Q63 - The front engine of a BCM provides power for?
Q63 - BCM का फ्रंट इंजन किसके लिए पावर देता है?
A. Excavation chain drive only / केवल एक्सकवेशन चेन ड्राइव
B. Hydraulic pumps for conveyor belts, lifting, and propulsion / कन्वेयर बेल्ट, लिफ्टिंग और प्रोपल्शन के लिए हाइड्रॉलिक पंप
C. Screening unit only / केवल स्क्रीनिंग यूनिट
D. Waste disposal conveyor / वेस्ट डिस्पोजल कन्वेयर
Q64 - The screening unit in a BCM has how many mesh sizes?
Q64 - BCM की स्क्रीनिंग यूनिट में कितने मेष साइज़ होते हैं?
A. One mesh size / एक मेष साइज़

B. Two mesh sizes / दो मेष साइज़
C. Three mesh sizes / तीन मेष साइज़
D. Four mesh sizes / चार मेष साइज़
Q65 - In a BCM, the clean ballast is directed back to track through?
Q65 - BCM में साफ बैलास्ट ट्रैक पर किसके माध्यम से वापस भेजा जाता है?
A. Excavating chain only / केवल एक्सकवेटिंग चेन
B. Distribution conveyors through chutes / च्यूट के माध्यम से डिस्ट्रीब्यूशन कन्वेयर
C. Waste conveyor / वेस्ट कन्वेयर
D. Screening unit top mesh only / केवल स्क्रीनिंग यूनिट टॉप मेष
Q66 - How far can the waste conveyor throw muck away from the track?
Q66 - वेस्ट कन्वेयर ट्रैक से मक कितनी दूरी तक फेंक सकता है?
A. Up to 5 meters / 5 मी तक
B. Up to 6 meters / 6 मी तक
C. Up to 7.5 meters / 7.5 मी तक
D. Up to 10 meters / 10 मी तक
Q67 - The horizontal cross frame that joins the sliding frames is called?
Q67 - स्लाइडिंग फ्रेम्स को जोड़ने वाला क्षैतिज क्रॉस फ्रेम क्या कहलाता है?
A. Sleeper gripper / स्लीपर ग्रिपर
B. Bridge / ब्रिज
C. Rail clamp / रेल क्लैम्प
D. Turn table / टर्न टेबल
Q68 - The turn table on a PQRS wagon is used for?
Q68 - PQRS वैगन पर टर्न टेबल किस लिए उपयोग होता है?
A. To rotate the portal crane / पोर्टल क्रेन को घुमाने के लिए
B. To lift sleepers / स्लीपर उठाने के लिए
C. To hold rails / रेल पकड़ने के लिए
D. To adjust bridge height / ब्रिज की ऊँचाई समायोजित करने के लिए
Q69 - What is the gauge of the auxiliary track used for PQRS operations?
Q69 - PQRS संचालन के लिए सहायक ट्रैक (Auxiliary Track) का गेज कितना है?
A. 1435 mm / 1435 मिमी
B. 2000 mm / 2000 मिमी
C. 3400 mm / 3400 मिमी
D. 4000 mm / 4000 मिमी
Q70 - How much higher can the auxiliary track be compared to the main line rail level?

Q70 - सहायक ट्रैक मुख्य लाइन रेल लेवल की तुलना में अधिकतम कितनी ऊँचाई पर हो सकता है?
A. 50 mm / 50 मिमी
B. 25 mm / 25 मिमी
C. 75 mm / 75 मिमी
D. 100 mm / 100 मिमी
Q71 - Simplify: $25 \times 12 \div 5 = ?$
Q71 - सरलीकृत कीजिए: $25 \times 12 \div 5 = ?$
A. 50 / 50
B. 60 / 60
C. 55 / 55
D. 45 / 45
Q72 Which gas is most abundant in the Earth's atmosphere?
Q72 - पृथ्वी के वायुमंडल में सबसे अधिक मात्रा में कौन-सा गैस मौजूद है?
A. Oxygen / ऑक्सीजन
B. Nitrogen / नाइट्रोजन
C. Carbon Dioxide / कार्बन डाइऑक्साइड
D. Hydrogen / हाइड्रोजन
Q73 - If a train covers 180 km in 3 hours, its average speed is?
Q73 - यदि ट्रेन 3 घंटे में 180 कि.मी. की दूरी तय करती है, तो इसका औसत वेग क्या होगा?
A. 50 km/h / 50 कि.मी./घंटा
B. 55 km/h / 55 कि.मी./घंटा
C. 60 km/h / 60 कि.मी./घंटा
D. 65 km/h / 65 कि.मी./घंटा
Q74 - The largest planet in the Solar System is?
Q74 - सौरमंडल का सबसे बड़ा ग्रह कौन-सा है?
A. Earth / पृथ्वी
B. Jupiter / बृहस्पति
C. Saturn / शनि
D. Mars / मंगल
Q75 - What is the maximum load capacity of the T-28 track machine?
Q75 - T-28 मशीन की अधिकतम लोड क्षमता कितनी है?
A) 25 t
B) 30 t
C) 35 t

D) 40 t
Q76 - How many sleepers can the 09-32 CSM Tamper tamp at a time?
Q76 - 09-32 CSM टैम्पर कितने स्लीपर एक बार में टैम्प कर सकता है?
A. One sleeper / एक स्लीपर
B. Two sleepers / दो स्लीपर
C. Three sleepers / तीन स्लीपर
D. Four sleepers / चार स्लीपर
Q77 - Rail clamps provided on PQRS are of which type?
Q77 - PQRS में लगाए गए रेल क्लैम्प किस प्रकार के होते हैं?
A. Screw type / स्क्रू टाइप
B. Hydraulic jaw type / हाइड्रोलिक जॉ टाइप
C. Scissors type / सिज़र टाइप
D. Magnetic type / मैग्नेटिक टाइप
Q78 - What is the maximum length of rail panels generally handled by PQRS rail clamps?
Q78 - PQRS के रेल क्लैम्प सामान्यतः अधिकतम कितनी लंबाई के पैनल संभालते हैं?
A. 6.5 m / 6.5 मी
B. 10 m / 10 मी
C. 13 m / 13 मी
D. 26 m / 26 मी
Q79 - What is the maximum track lifting capacity of a Ballast Cleaning Machine (BCM) in one pass on Indian Railways?
Q79 - भारतीय रेल में BCM द्वारा एक पास में ट्रैक को अधिकतम कितना उठाया जा सकता है?
A. 50 mm / 50 मिमी
B. 75 mm / 75 मिमी
C. 100 mm / 100 मिमी
D. 150 mm / 150 मिमी
Q80 - How many excavating cutter chains are provided in an SBCM?
Q80 - SBCM में कितनी एक्सकवेटिंग कटर चेन लगाई जाती हैं?
A. One chain / एक चेन
B. Two chains, one on each side / दो चेन, प्रत्येक ओर एक
C. Three chains / तीन चेन
D. Four chains / चार चेन
Q81 - What is the maximum slewing (lateral shifting) of track that can be achieved by a BCM in one pass on Indian Railways?

Q81 - भारतीय रेल में BCM द्वारा एक पास में ट्रैक का अधिकतम स्लीविंग (पार्श्व स्थानांतरण) कितना किया जा सकता है?
A. $\pm 100$ mm / $\pm 100$ मिमी
B. $\pm 200$ mm / $\pm 200$ मिमी
C. $\pm 250$ mm / $\pm 250$ मिमी
D. $\pm 300$ mm / $\pm 300$ मिमी
Q82 - Which planet is known as the Red Planet?
Q82 - लाल ग्रह के नाम से कौन-सा ग्रह जाना जाता है?
A. Venus / शुक्र
B. Mars / मंगल
C. Jupiter / बृहस्पति
D. Saturn / शनि
Q83 - What is the full form of IRPWM?
Q83 - IRPWM का पूर्ण रूप क्या है?
A. Indian Railways Permanent Way Manual / भारतीय रेलवे परमानेंट वे मैनुअल
B. Indian Railways Project Work Manual / भारतीय रेलवे प्रोजेक्ट कार्य मैनुअल
C. Indian Railways Production and Wagon Manual / भारतीय रेलवे उत्पादन एवं वैगन मैनुअल
D. Indian Railways Procedure & Work Method / भारतीय रेलवे प्रक्रिया और कार्य विधि
Q84 - In which year was the first railway line opened in India?
Q84 - भारत में पहली रेलवे लाइन किस वर्ष खोली गई थी?
A. 1843 / 1843
B. 1853 / 1853
C. 1863 / 1863
D. 1873 / 1873
Q85 - Which is the longest railway tunnel in India?
Q85 - भारत की सबसे लंबी रेलवे सुरंग कौन सी है?
A. Pir Panjal Tunnel / पीर पंजाल सुरंग
B. Chenani-Nashri Tunnel / चेंनानी-नशरी सुरंग
C. Thal Ghat Tunnel / थाल घाट सुरंग
D. Karbude Tunnel / कर्बुडे सुरंग
Q86 - What does "IRCTC" stand for?
Q86 - IRCTC का क्या पूर्ण रूप है?
A. Indian Railways Catering and Tourism Corporation / भारतीय रेलवे कैटरिंग एंड टूरिज्म कॉर्पोरेशन

B. Indian Railways Cargo and Transportation Company / भारतीय रेलवे कार्गो और ट्रांसपोर्टेशन कंपनी
C. Indian Railways Communication & Technology Center / भारतीय रेलवे संचार एवं तकनीकी केंद्र
D. Indian Railways Construction and Transport Corporation / भारतीय रेलवे निर्माण एवं परिवहन निगम
Q87 - Which of the following is essential for PQRS crane maintenance?
Q87 - PQRS क्रेन मेंटेनेंस के लिए निम्न में से कौन आवश्यक है?
A. Knowledge of parts / पार्ट्स की जानकारी
B. Tool identification / औजार की पहचान
C. Gauge readings / गेज रीडिंग
D. All of the above / उपरोक्त सभी
Q88 - Measuring instruments must be calibrated to ensure?
Q88 - माप उपकरणों को कैलिब्रेट क्यों किया जाता है?
A. Accurate readings / सटीक मापन
B. Faster operation / तेज़ ऑपरेशन
C. Lubrication efficiency / चिकनाई दक्षता
D. Cleaning of ballast / बैलास्ट सफाई
Q89 - Grease, oil, and lubricants are applied to which parts of track machines?
Q89 - ग्रेस, ऑयल और अन्य लुब्रिकेंट्स ट्रैक मशीनों के किन हिस्सों में लगाए जाते हैं?
A. Only electrical parts / केवल विद्युत भागों में
B. Only mechanical parts / केवल यांत्रिक भागों में
C. Hydraulic, mechanical, and moving parts / हाइड्रोलिक, यांत्रिक और चलने वाले भागों में
D. Sleeper gripper only / केवल स्लीपर गिपर में
Q90 - Lubrication of bearings is important to?
Q90 - बेयरिंग चिकनाई क्यों महत्वपूर्ण है?
A. Reduce friction / घर्षण कम करने के लिए
B. Increase wear / पहनाव बढ़ाने के लिए
C. Measure alignment / अलाइनमेंट मापने के लिए
D. Lift track / ट्रैक उठाने के लिए
Q91 - Which lubricant is used in hydraulic cylinders?
Q91 - हाइड्रोलिक सिलिंडर में कौन-सा लुब्रिकेंट उपयोग होता है?
A. Grease / ग्रीस
B. Hydraulic oil / हाइड्रोलिक ऑयल
C. Water / पानी

D. Diesel / डीज़ल
Q92 - The purpose of shoulder ballast cleaning is to?
Q92 - शोल्डर बैलास्ट साफ़ करने का उद्देश्य क्या है?
A. Improve track drainage / ट्रैक जल निकासी सुधारना
B. Lift track / ट्रैक उठाना
C. Slew track / ट्रैक स्लीव करना
D. Lay sleepers / स्लीपर बिछाना
Q93 - Tamping machines help in?
Q93 - टैम्पिंग मशीन किसमें मदद करती हैं?
A. Maintaining track geometry / ट्रैक ज्योमेट्री बनाए रखना
B. Cleaning ballast / बैलास्ट साफ़ करना
C. Tightening bolts / बोल्ट कसना
D. Rotating cranes / क्रेन घुमाना
Q94 - Track machines' tamping operations require knowledge of?
Q94 - ट्रैक मशीन के टैम्पिंग ऑपरेशन के लिए किसकी जानकारी आवश्यक है?
A. Track alignment and gauge / ट्रैक अलाइनमेंट और गेज
B. Hydraulic system / हाइड्रोलिक सिस्टम
C. Machine control / मशीन नियंत्रण
D. All of the above / उपरोक्त सभी
Q95 - Regular maintenance of tamping machines includes?
Q95 - टैम्पिंग मशीन का नियमित रखरखाव क्या शामिल करता है?
A. Lubrication of tines / टाइंस की चिकनाई
B. Checking hydraulic oil / हाइड्रोलिक तेल जाँचना
C. Tightening all fasteners / सभी फास्टर कसना
D. All of the above / उपरोक्त सभी
Q96 - The average of 12, 15, 18, 19 is?
Q96 - 12, 15, 18, 19 का औसत क्या है?
A. 15 / 15
B. 16 / 16
C. 17 / 17
D. 18 / 18
Q97 - $75 \div 0.25 = ?$
Q97 - $75 \div 0.25 = ?$
A. 200 / 200
B. 250 / 250
C. 300 / 300
D. 350 / 350

Q98 - The difference between the largest and smallest of 45, 78, 34, 62 is?
Q98 - 45, 78, 34, 62 में सबसे बड़ा और सबसे छोटा संख्या का अंतर कितना है?
A. 40 / 40
B. 44 / 44
C. 48 / 48
D. 50 / 50
Q99 - $12 \times 8 \div 4 = ?$
Q99 - $12 \times 8 \div 4 = ?$
A. 20 / 20
B. 24 / 24
C. 26 / 26
D. 28 / 28
Q100 - If the cost of 5 sleepers is ₹750, then cost of 1 sleeper is?
Q100 - यदि 5 स्लीपर की कीमत ₹750 है, तो 1 स्लीपर की कीमत कितनी है?
A. ₹140 / ₹140
B. ₹145 / ₹145
C. ₹150 / ₹150
D. ₹155 / ₹155
Q101 - Which Article of the Indian Constitution deals with the Official Language of the Union?
Q101 - भारत के संविधान का कौन-सा अनुच्छेद संघ की राजभाषा से संबंधित है?
A. Article 343 / अनुच्छेद 343
B. Article 344 / अनुच्छेद 344
C. Article 351 / अनुच्छेद 351
D. Article 352 / अनुच्छेद 352
Q102 - What is the Official Language of the Union of India?
Q102 - भारत संघ की राजभाषा क्या है?
A. English / अंग्रेज़ी
B. Hindi in Devanagari script / देवनागरी लिपि में हिंदी
C. Urdu / उर्दू
D. Sanskrit / संस्कृत
Q103 - Which numeral system is used for official purposes in Hindi?
Q103 - हिंदी में आधिकारिक कार्य के लिए कौन-सी संख्या पद्धति प्रयोग होती है?
A. Roman numerals / रोमन अंक
B. Arabic numerals / अरबी अंक
C. Devanagari numerals / देवनागरी अंक
D. Binary numerals / बाइनरी अंक
Q104 - Which language continues to be used along with Hindi for official work of the Union?

Q104 - संघ के राजकीय कार्यों में हिंदी के साथ किस भाषा का प्रयोग जारी है?
A. Urdu / उर्दू
B. English / अंग्रेजी
C. Sanskrit / संस्कृत
D. Punjabi / पंजाबी
Q105 - Rajbhasha Department in Indian Railways works under which ministry?
Q105 - भारतीय रेलवे में राजभाषा विभाग किस मंत्रालय के अंतर्गत कार्य करता है?
A. Ministry of Culture / संस्कृति मंत्रालय
B. Ministry of Home Affairs / गृह मंत्रालय
C. Ministry of Railways / रेल मंत्रालय
D. Ministry of Education / शिक्षा मंत्रालय
Q106 - Hindi Day (Hindi Diwas) is celebrated on?
Q106 - हिंदी दिवस कब मनाया जाता है?
A. 14 September / 14 सितंबर
B. 15 August / 15 अगस्त
C. 26 January / 26 जनवरी
D. 2 October / 2 अक्टूबर
Q107 - Which committee was constituted to promote progressive use of Hindi in official work?
Q107 - राजकीय कार्यों में हिंदी के प्रगतिशील प्रयोग के लिए कौन-सी समिति गठित की गई है?
A. Finance Commission / वित्त आयोग
B. Official Language Committee / राजभाषा समिति
C. Election Commission / निर्वाचन आयोग
D. Planning Commission / योजना आयोग
Q108 - Under which Act is the use of Hindi in official work regulated after 1963?
Q108 - 1963 के बाद राजकीय कार्यों में हिंदी के प्रयोग को किस अधिनियम द्वारा विनियमित किया गया है?
A. Official Language Act, 1963 / राजभाषा अधिनियम, 1963
B. Representation of People Act / जनप्रतिनिधित्व अधिनियम
C. Indian Penal Code / भारतीय दंड संहिता
D. Civil Services Act / सिविल सेवा अधिनियम
Q109 - Who is responsible for implementation of Rajbhasha policy in offices?
Q109 - कार्यालयों में राजभाषा नीति के कार्यान्वयन की जिम्मेदारी किसकी होती है?
A. Section Officer / अनुभाग अधिकारी

B. Rajbhasha Officer / राजभाषा अधिकारी
C. Office Head / कार्यालय प्रमुख
D. All of the above / उपरोक्त सभी
Q110 - The objective of Article 351 of the Constitution is to?
Q110 - संविधान के अनुच्छेद 351 का उद्देश्य क्या है?
A. Promote Hindi language / हिंदी भाषा का प्रचार-प्रसार
B. Promote English / अंग्रेज़ी का प्रचार
C. Abolish regional languages / क्षेत्रीय भाषाओं को समाप्त करना
D. Impose Hindi compulsorily / हिंदी को जबरन लागू करना